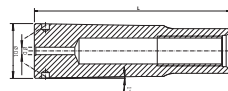


Pinza de sujeción de alta precisión

Aplicación: para sujetar con alta precisión herramientas con vástago cilíndrico en mandriles HG dentro de un alto margen de sujeción.



Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Ref.
2	01	14,7	52,5	171,20	...0102
3	01	14,7	52,5	171,20	...0103
4	01	14,7	52,5	171,20	...0104
5	01	14,7	52,5	108,00	...0105
6	01	14,7	52,5	108,00	...0106
8	01	14,7	52,5	108,00	...0108

(W102)

Ø D mm	HG	Ø D1 mm	L mm	3295 €	Ref.
10	02	17,87	64,2	108,00	...0110
12	02	17,87	64,2	108,00	...0112
14	02	17,87	64,2	108,00	...0114
16	03	26,147	69,7	108,00	...0116
18	03	26,147	69,7	108,00	...0118
20	03	26,147	69,7	108,00	...0120

(W102)

Mandril portafresas combinado

Características: de aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 950 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,5 mm. Cono conforme a DIN 254.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3

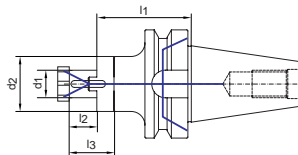
Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm

Precisión de concentricidad: BT 40 = 0,01 mm, BT 50 = 0,015 mm

Templado: 58 ± 2 HRC

Aplicación: para sujetar fresas cilíndricas frontales DIN 841 y DIN 1880, así como fresas frontales cónicas DIN 842 y cabezales portacuchillas DIN 1830.

Volumen de suministro: mandril portafresas combinado con tornillo de apriete de fresa, anillo de arrastre y muelle de ajuste.



Ø d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	3109 BT 40 €	Ref.
16	55	17	45	32	85,60	...4016
16	100	17	45	32	103,31	...4116
22	55	19	30,6	40	85,60	...4022
22	100	19	43	40	103,31	...4122
27	55	21	45	48	85,60	...4027
27	100	21	45	48	103,31	...4127
32	60	24	46	58	91,50	...4032
32	100	24	46	58	106,27	...4132
40	60	27	46	70	112,17	...4040
40	100	27	46	70	124,00	...4140

(W112)

Ø d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ mm	3109 BT 50 €	Ref.
16	70	17	45	32	118,08	...5016
16	100	17	45	32	132,85	...5116
22	70	19	43	40	118,08	...5022
22	100	19	43	40	132,85	...5122
27	70	21	45	48	118,08	...5027
27	100	21	45	48	132,85	...5127
32	70	24	46	58	124,00	...5032
32	100	24	46	58	138,77	...5132
40	70	27	46	70	132,85	...5040
40	100	27	46	70	150,56	...5140

(W112)

Alojamiento para cabezal portacuchillas con aperturas para el canal de refrigeración

Características: de aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 950 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,5 mm. Superficies de contacto agrandadas y aperturas para el canal de refrigeración en la cara frontal. Cono conforme a DIN 254.

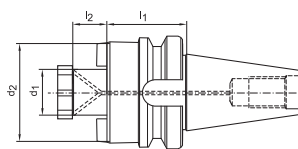
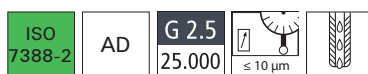
Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3

Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm

Tolerancia de perforación: H6

Templado: 58 ± 2 HRC

Aplicación: para el alojamiento de herramientas con ranura transversal según DIN 1880.



d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	3113 BT 40 €	Ref.
16	40	17	38	85,60	...4016
16	100	17	38	103,31	...4116
22	40	19	48	85,60	...4022
22	100	19	48	103,31	...4122
27	40	21	58	88,56	...4027
27	100	21	58	106,27	...4127
32	40	24	78	94,46	...4032
32	100	24	78	112,17	...4132
40	40	27	88	112,17 *	...4040
40	100	27	88	132,85 *	...4140

(W112)

* Cuatro perforaciones roscadas adicionales para alojar cabezales portacuchillas con fijación de herramienta conforme a DIN 2079.

d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d ₂ mm	3113 BT 50 €	Ref.
16	35	17	48	124,00	...5016
16	100	17	48	150,69	...5116
22	35	19	48	129,17	...5022
22	100	19	48	150,69	...5122
27	40	21	58	129,17	...5027
27	100	21	58	150,69	...5127
32	50	24	78	135,29	...5032
32	100	24	78	159,90	...5132
40	50	27	88	153,75 *	...5040

(W112)