

Portabrocas corto CNC para giro a derecha e izquierda

Características: el diseño corto, los elementos guía de ejecución rígida, las piezas de desgaste templadas y rectificadas garantizan una alta precisión de concentricidad y una larga vida útil. Comprobación del 100% de precisión de concentricidad con diferentes diámetros de vástago de medida en diferentes puntos de medición conforme a DIN ISO 1088. El diseño compacto y la alta rigidez permiten obtener los mejores resultados de mecanizado.

El engranaje helicoidal integrado permite alcanzar altas fuerzas de sujeción con escaso esfuerzo, **par de sujeción > 75 Nm con**

Ø 13 mm. El autoenclavamiento del engranaje helicoidal permite asegurar el mecanizado también en caso de giro a la izquierda y de frenado rápido del husillo.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3

Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm

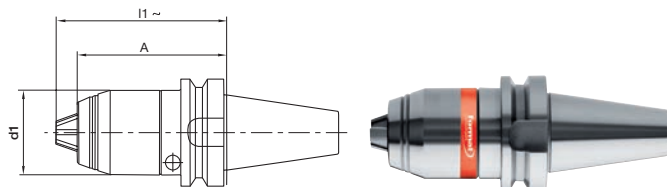
Calidad de equilibrado: equilibrado previo hasta 7000 rpm con un desequilibrio residual

máx. de 40 gmm

Velocidad máxima: 7000 rpm

Aplicación: para perforar, avellanar, escariar, roscar y para un acabado de forma sencilla. Se puede utilizar en centros de mecanizado, tornos, taladradoras y fresadoras.

Volumen de suministro: portabrocas corto con llave hexagonal.



Capacidad de sujeción		format		3528		Ref.
mm	BT	A	l ₁	d ₁	€	
1-16	40	88	100	50	462,65	...0101

(W112)

Portabrocas corto CNC para giro a derecha e izquierda

Características: elementos guía de ejecución rígida con piezas de desgaste templadas y rectificadas. El autoenclavamiento del engranaje helicoidal permite asegurar el mecanizado también en caso de giro a la izquierda y de frenado rápido del husillo.

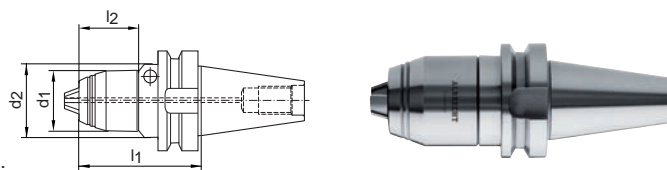
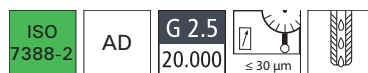
Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3

Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm.

Aplicación: para perforar, avellanar, escariar, roscar y para un acabado de forma sencilla. Se puede utilizar en centros de mecanizado, tornos, taladradoras y fresadoras.

Volumen de suministro: portabrocas corto con llave hexagonal.

Nota: en caso de equilibrado especial, posibilidad de mayores revoluciones. También suministrable en modelo ULTRA (precisión de concentricidad ≤ 0,015 mm).



Capacidad de sujeción		ALBRECHT		3486		Ref.
mm	BT	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	
0,5-10	40	77	38	38	45	442,23
1-16	40	88	-	50	-	405,61
1-16	50	99	-	50	-	509,47

(W102)

Portabrocas corto CNC para giro a derecha e izquierda

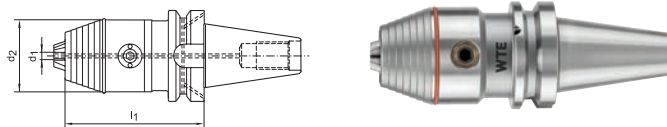
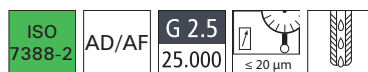
Características: de aleación de acero cementado, con una resistencia a la tracción en el núcleo de aprox. 950 N/mm² y una profundidad de temple de mín. 0,5 mm. Cono conforme a DIN 254. Diseño modular. La tensión (mediante llave hexagonal) permite aumentar considerablemente la fuerza de sujeción en comparación con los portabrocas convencionales. Al mismo tiempo se asegura el portabrocas para que no se suelte al girar a la izquierda o al frenar de forma rápida a altas velocidades de giro. Arandela obturadora en el portabrocas para brocas con canal de refrigeración.

Tolerancia del ángulo de conicidad: AT3

Rugosidad superficial del cono: Ra < 0,001 mm

Templado 58 ± 2 HRC

Aplicación: para el uso en máquinas CNC y centros de mecanizado. Para el alojamiento de herramientas con vástago cilíndrico con refrigeración interna.



			WTE	
Capacidad de sujeción			3529	Ref.
mm	d ₂ mm	l ₁ mm	BT 40 €	
0,3– 8	36	81	406,26 ⚡	...0002
0,5–13	50	98	372,30	...0005
2,5–16	57	103	381,67	...0010
(W102)				

(W102)

			WTE	Ref.
Capacidad de sujeción mm	d ₂ mm	l ₁ mm	3530	
			BT 50	
			€	
0,5–13	50	110	424,99	...0005
2,5–16	57	115	446,06	...0010
(W102)				

(W102)