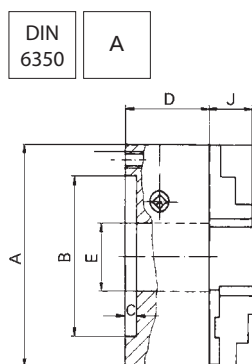


Plato de torno de tres garras y corona espiral

Características: autocentrante. Con sujeción autocentrante cilíndrica para cabezales de husillo.

Aplicación: para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetición.

Volumen de suministro: plato de torno de tres garras con llave de ajuste y tornillos de fijación.



3000 **format**
professional quality



3059 **RÖHM**

3000 Fundición, con un juego de garras reversibles monoblock.

3059 **DURO-M**, el cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa. Con un juego de garras para taladrar y torneear.

Tamaño A mm	Perforación de paso Ø E mm	Perforación de cen- trado B mm	Altura sin garras D mm	Altura de garra J mm	Profun- didad de centrado C mm	Precisión de concentricidad mm		Velocidad máx. rpm		3000 Fundición	3059 Acero	Ref.
						3000	3059	3000	3059	€	€	
80	19	56	39,5	14	3	—	0,03	—	7000	—	618,81	...0080
100	20	70	50	18	3	0,04	0,03	4500	6300	804,31	683,40	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,04	0,03	4000	5500	855,38	808,41	...0125
160	42	125	65	26	4	0,04	0,03	3600	4600	947,94	883,43	...0160
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	0,04	3000	4000	1.117,10	1.091,77	...0200
250	76	200	82	40	5	0,06	0,04	2500	3000	1.500,10	1.479,31	...0250
315	103	260	95	46	5	0,08	0,05	2000	2300	2.390,58	2.427,33	...0315
400	136	330	105	43	5	—	0,06	—	1800	—	a consultar	...0400
500	190	420	120	54,5	5	—	0,08	—	1300	—	a consultar	...0500
(W112)											(W102)	

Plato de torno de tres garras y corona espiral DURO

Características: con alojamiento directo. El cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa.

Aplicación: para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetibilidad.

Volumen de suministro: plato de torno de tres garras con un juego de garras de taladrado y torneado, llave de ajuste y tornillos de fijación.



Tamaño A mm	Cono corto	Tamaño de cono B mm	Perforación de paso Ø E mm	Altura sin garras D mm	Precisión de con- centricidad mm	Velocidad máx. rpm	3111	Ref.
							€	
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	981,34	...0001
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	981,34	...0003
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	1.175,11	...0005
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	1.175,11	...0007
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1.531,40	...0009
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2.808,61	...0011
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2.808,61	...0013
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	4.606,71	...0015
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	4.606,71	...0017
(W102)								