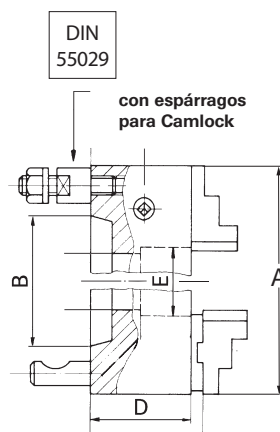


## Plato de torno de tres garras y corona espiral DURO

**Características:** alojamiento de cono corto con espárragos para Camlock. Alojamiento directo. El cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa.

**Aplicación:** para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetición.

**Volumen de suministro:** plato de torno de tres garras con un juego de garras de taladrado y torneado, llave de ajuste y tornillos de fijación.



Tamaño A mm	Cono corto	Tamaño de cono B mm	Perforación de paso Ø E mm	Altura sin garras D mm	Precisión de con- centricidad mm	Velocidad máx. rpm	3111	Ref.
							€	
125	4	63,5	32	56	0,03	5500	923,01	...0019
160	4	63,5	42	65	0,03	4600	1.033,44	...0021
160	5	82,5	42	65	0,03	4600	1.033,44	...0023
200	5	82,5	55	73,5	0,04	4000	1.204,29	...0025
200	6	106,4	55	73,5	0,04	4000	1.204,29	...0027
250	6	106,4	76	82	0,04	3000	1.768,93	...0029
250	8	139,7	76	82	0,04	3000	1.768,93	...0031
315	6	106,4	103	95	0,05	2300	2.756,53	...0033
315	8	139,7	103	95	0,05	2300	2.756,53	...0035
315	11	196,9	103	95	0,05	2300	3.112,81	...0037
400	8	139,7	136	105	0,06	1800	5.408,87	...0039
400	11	196,9	136	105	0,06	1800	5.408,87	...0041

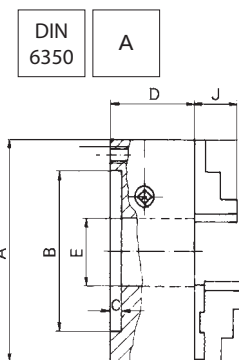
(W102)

## Plato de torno de cuatro garras y corona espiral ZG y ZS

**Características:** cuerpo de fundición o acero con anillo espiral, autocentrante. Con sujeción autocentrante cilíndrica para cabezales de husillo.

**Aplicación:** para uso en tornos, mesas giratorias, divisores, etc., en los que son necesarios una gran fuerza de sujeción, precisión de concentricidad y exactitud de repetibilidad.

**Volumen de suministro:** plato de torno de cuatro garras con llave de ajuste y tornillos de fijación.



3018 format professional quality



**3018** Fundición, suministro con un juego de garras reversibles monoblock.

**3122** DURO-M, el cuerpo de acero y la corona espiral están forjados en estampa. La parte frontal está aplanada en los bordes hasta la medida de 315 mm, lo que reduce el peso y la inercia de la masa. Con un juego de garras para taladrar y tornear.

Tamaño A mm	Perforación de paso Ø E mm	Perforación de centrado B mm	Altura sin garras D mm	Altura de garra J mm	Profun- didad de centrado C mm	Precisión de concentricidad mm	Velocidad máx. rpm	3018	3122	Ref.
								Fundición €	Acero €	
80	19	56	39,5	14	3	0,03	7000	-	764,66	...0001
100	20	70	50	18	3	0,03	6300	-	806,33	...0003
100	20	70	50	18	3	0,04	4500	931,98	-	...0100
125	32	95	56	22,5	4	0,03	5500	-	998,01	...0005
125	32	95	56	22,5	4	0,04	4000	954,31	-	...0125
160	42	125	65	26	4	0,03	4600	-	1.218,87	...0007
160	42	125	65	26	4	0,04	3600	1.040,50	-	...0160
200	55	160	83,5	32,5	4	0,04	4000	-	1.381,39	...0009
200	55	160	73,5	32,5	4	0,06	3000	1.241,56	-	...0200
250	76	200	82	40	5	0,04	3000	-	1.756,43	...0011
250	76	200	82	40	5	0,06	2500	1.615,00	-	...0250
315	103	260	95	46	5	0,05	2300	-	2.808,61	...0013
315	103	260	95	46	5	0,08	2000	3.016,15	-	...0315
400	136	330	105	43	5	0,06	1800	-	6.517,31	...0015
500	190	420	120	54,5	5	0,08	1300	-	13.092,97	...0017

(W112)

(W102)