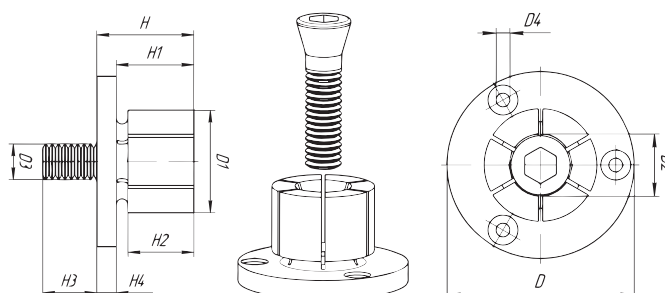
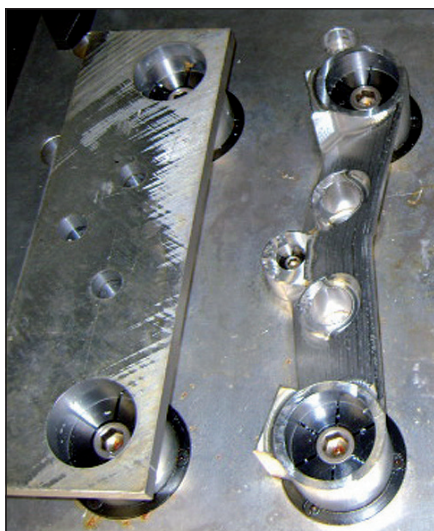


Mandril de sujeción XPA

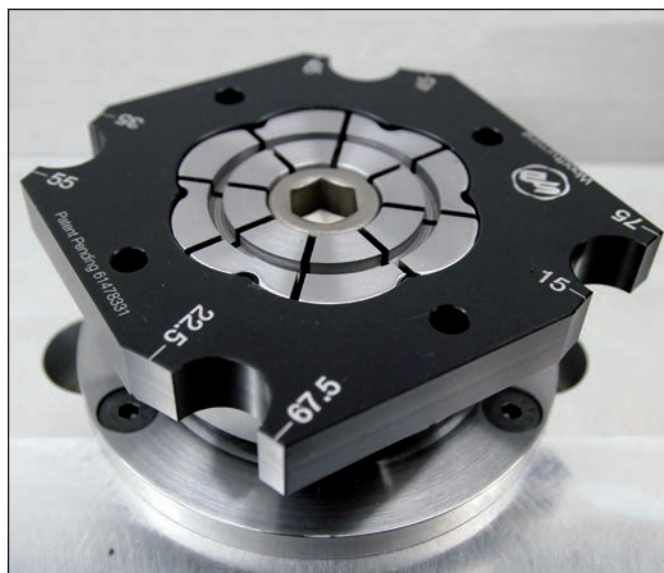
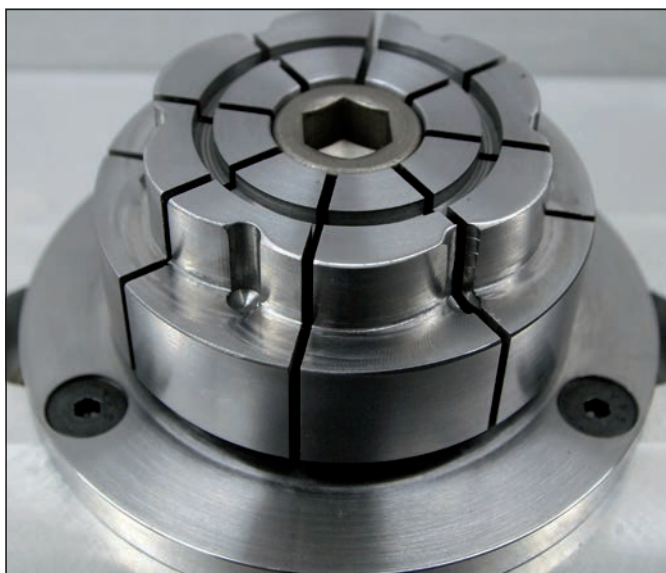
Características: de acero de construcción, con tornillo tensor templado y recubierto. El diámetro de la brida de fijación es concéntrico con respecto al diámetro de sujeción, lo que permite obtener una alta precisión de repetibilidad de las piezas.

Aplicación: casi cada pieza (p. ej. pieza de torno, de fresar, de taladrar, etc.) posee como mínimo una perforación, y precisamente ésta se utiliza para sujetar con el mandril de sujeción XPA. La sujeción se realiza así desde dentro y permite mecanizar. Sin problemas el segundo lado. Las reducidas medidas constructivas permiten mecanizar varios lados sin cantos molestos para la herramienta. El mandril de sujeción puede mecanizarse y ajustarse así al diámetro correspondiente mediante torneado y fresado. Posibilidad de automatización con sistema hidráulico y neumático.

Volumen de suministro: mandril de sujeción XPA con 3 tornillos de fijación.



3.8



Rango de sujeción D ₁ mm	Ø D h9 mm	Dimen- sión D3	Dimen- sión D4 mm	Dimensión H mm	Dimen- sión H1 mm	Dimen- sión H2 mm	Dimen- sión H3 mm	Dimen- sión H4 mm	Fuerza de sujeción kN	3917		Ref.
										€		
4,1– 7,4	20	M2	M2	10,7	7,6	6,1	4,1	3	1,1	112,03		...0380
7,2– 12,4	29,72	M4	M3	21,8	16	15	8	5,9	4,2	91,03		...0390
12,2– 14,2	31,5	M6	M3	24,9	19	15	12	5,9	8,5	107,02		...0400
13,5– 20	37,5	M8	M3	24,9	19	15	14	5,9	11,1	112,97		...0410
18 – 27	50	M10	M4	28,6	22,2	17,5	17	6,4	20	145,27		...0420
23 – 35,3	56	M12	M4	31,8	25,4	20,6	21	6,4	26,3	180,57		...0430
29,3– 42	69,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	231,60		...0440
29,3– 51,5	75,5	M16	M5	39,6	31,8	27	22	7,9	44,5	237,33		...0450
29,3– 77,7	107,5	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	412,10		...0460
29,3–103	132,9	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	544,07		...0470
29,3–175	132,9	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	1.174,57	◊ N	...0471
29,3–250,2	152,4	M16	M6	45,5	37,6	32,3	20	7,9	44,5	2.163,45	◊ N	...0472

(W105)