

Mordaza sujeción estable

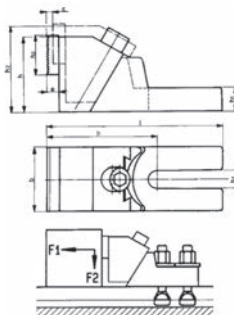
Características: cuerpo básico de fundición maleable, mordazas de sujeción de acero cementado, templado por cementación. Modelo alto y estable con gran fuerza de tracción baja y de sujeción. Con mordazas de sujeción reversibles e intercambiables con un lado acanalado y uno liso.

Aplicación: para sujetar lateralmente piezas de trabajo altas.

Nota: como tornillos de fijación deben pedirse por separado, según la anchura de ranura, tornillos para ranuras en T DIN 787.

Mordazas de sujeción de plástico disponibles con el proveedor.

format
professional quality



Anchura de ranura mm	b mm	b ₁ mm	c mm	e mm	h mm	h ₁ mm	h ₂ mm	h ₃ mm	l mm	l ₁ mm	F1 kN	F2 kN	format	AMF	Ref.
													3933 €	3402 €	
12	65	19	8	12	85	38	99	40	179	112,5	8	1,2	313,52	314,55	...0019
14											15	2,2			
16											20	3			
18											28	4,2			
20	75	26	11	12	100	45	118	40	230	138,5	25	4,5	436,29	427,02	...0026
22											25	4,5			
24											32	4,8			
28											32	4,8			
30											36	5,4			
													(W112)	(W103)	

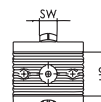
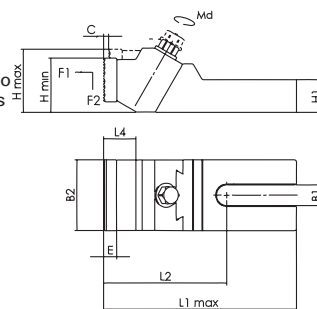
Mordaza estable, plana

Características: con guía prismática precisa, cuerpo base de acero endurecido, mordazas de sujeción de acero templadas por cementación. Mordazas de sujeción rotatorias, con lado liso para piezas mecanizadas y lado acanalado para superficies de sujeción brutas.

Aplicación: gracias a la gran superficie de sujeción, estas mordazas resultan adecuadas para sujetar las piezas lateralmente.

Para la fijación de las mordazas estables en la mesa de la máquina recomendamos el uso de dos tornillos de sujeción.

Nota: como tornillos de fijación (2 por cada mordaza de sujeción) y dependiendo de la anchura de la ranura, han de solicitarse por separado tornillos para ranuras en T DIN 787.



Anchura de ranura mm	B1 mm	B2 mm	C mm	E mm	H mín. mm	H máx. mm	H1 mm	H2 mm	L1 máx. mm	L2 mm	L4 mm	E/C	F1 kN	F2 kN	Md	AMF	Ref.
																3804 €	
12	19	65	6	12	50	60	30	40	177	113	29	16	8	1,2	20	330,62	...0019
14													15	2,2	40		
16													20	3	45		
18													28	4,2	60		
20	26	75	7,5	12	60	73	36	40	224	135	29	18	25	4,5	85	444,94 ◊	...0026
22													25	4,5	85		
24													32	4,8	95		
28													32	4,8	95		
30													36	5,4	110		
32	38	90	10	12	75	91,5	46	40	256	152	34	21	50	7,5	160	651,17 ◊	...0038
36																	
42																	

* Las fuerzas de sujeción F1 y F2 dependen de la anchura de la ranura

(W103)