

Lámina de metal

Características: cinta de lámina 150 x 2500 mm.

Aplicación: para ajustar herramientas, configurar equipos, compensar tolerancias, calzar utillajes, ajustar formas, ajustar rodamientos, etc.

Nota: las cajas de plástico se pueden unir y apilar.

4494 Acero, no aleado.

4496 Latón (MS 63).

4498 Acero inoxidable (18 Cr 9 Ni).



Grosor mm	Tolerancia mm	4494 €	4496 €	4498 €	Ref.
0,025	0,002	28,63	26,54	42,23	...0025
0,05	0,003	16,55	25,31	34,75	...0050
0,075	0,005	16,66	28,14	34,18	...0075
0,1	0,005	16,20	31,69	35,52	...0100
0,15	0,005	16,63	38,52	40,80	...0150
0,2	0,007	17,25	45,43	48,55	...0200
0,25	0,007	19,29	51,26	52,06	...0250
0,3	0,007	21,97	57,80	55,55	...0300
0,4	0,01	24,89	62,08	58,60	...0400
0,5	0,01	27,46	71,83	63,66	...0500
		(W103)	(W103)	(W103)	

Surtido de lámina metálica, latón

Grosor mm	Dimensiones mm	Paso mm	4499 €	Ref.
0,025-0,1	1200 x 150	0,025; 0,05; 0,075; 0,1	54,06	...0001
			(W103)	

Lámina base de precisión

Características: láminas metálicas con tolerancia de espesor T3 de fleje de acero.

Aplicación: para ajustar herramientas y formas, configurar equipos y dispositivos, compensar tolerancias, calzar utillajes, alineamiento de las máquinas, ajustar rodamientos, etc.

Nota: el material está homologado para resortes conforme a la norma DIN 17222 (nueva: DIN EN 10 132-4).



4501 Acero al carbono, fleje de acero templado para 1.1274, magnético.

Para piezas sometidas a mucho esfuerzo debido a su contenido en carbono de más del 1 %. Para cintas de galgas de espesores, láminas de apoyo, resortes sin exigencias de protección contra la corrosión.

4503 Acero inoxidable para fleje de acero 1.4310, débilmente magnético. Buena resistencia a la corrosión gracias al 17 % de cromo y 7 % de níquel. Alta resistencia mediante cilindro laminador en frío y alta resistencia a la tracción de entre 1500 a 1700 N/mm². Especialmente indicado para cintas de galgas de precisión, láminas de apoyo, resortes inoxidables y piezas con alta resistencia.




Grosor mm	Longitud mm	Ancho mm	U.E.	4501 €	4503 €	Ref.
0,01	300	50	10 Δ	—	62,42	...0010
0,02	300	50	10 Δ	—	35,58	...0020
0,03	300	50	10 Δ	29,36	28,00	...0030
0,04	300	50	10 Δ	29,36	30,92	...0040
0,05	300	50	10 Δ	24,30	19,84	...0050
0,1	300	50	10 Δ	18,28	21,58	...0100
0,15	300	50	10 Δ	19,44	23,54	...0150
0,2	300	50	10 Δ	20,02	24,12	...0200
0,25	300	50	10 Δ	—	26,44	...0250
0,3	300	50	10 Δ	22,94	27,62	...0300
0,4	300	50	10 Δ	24,12	29,76	...0400
0,5	300	50	10 Δ	27,62	31,90	...0500
0,6	300	50	10 Δ	32,48	48,22	...0600
				(W110)	(W110)	

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

Continúa en la página siguiente

Lámina base de precisión

Continuación

Grosor mm	Longitud mm	Ancho mm	U.E. 	4501	4503	Ref.
				€ U.E.	€ U.E.	
0,7	300	50	10 Δ	33,84	52,70	...0700
0,8	300	50	10 Δ	34,80	54,64	...0800
0,9	300	50	10 Δ	37,92	59,70	...0900
1	300	50	10 Δ	40,26	61,26	...1000
1,2	500	150	5 Δ	—	136,12 N	...1100
1,5	500	150	5 Δ	—	184,45 N	...1200
1,8	500	150	5 Δ	—	225,12 N	...1300
2	500	150	5 Δ	—	243,68 N	...1400

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de embalaje completa.

(W110)

(W110)

Lámina de metal, surtido de láminas metálicas, acero

Grosor mm	Dimensiones mm	Paso mm	4505 €	Ref.
0,01-1	300 x 25	0,01*; 0,02*; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,15; 0,2; 0,25; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	45,70	...0025
0,01-1	300 x 50	0,01*; 0,02*; 0,03; 0,04; 0,05; 0,06; 0,07; 0,08; 0,09; 0,1; 0,12; 0,15; 0,18; 0,2; 0,25; 0,3; 0,35; 0,4; 0,45; 0,5; 0,6; 0,7; 0,8; 0,9; 1	67,10	...0050

* 0,01 mm y 0,02 mm de acero 1.4310.

(W110)

Cala patrón paralela individual

Características: de acero especial, templado y lapeado, con gran estabilidad y buena capacidad de adherencia. Cada cala patrón está marcada con un número de identificación individual.

4347 Clase de tolerancia 0: calibrar otros calibres e instrumentos de medición en laboratorio de medición climatizado.

4348 Clase de tolerancia 1: estándar de utilización más frecuente en la sala de metrología para controlar calibres y para ajustar instrumentos de medición.

4349 Clase de tolerancia 2: estándar de utilización más frecuente en la producción para controlar calibres y para ajustar instrumentos de medición.

DIN
EN ISO
3650format
professional quality

fortis



4347, 4348



4349

Longitud mm	Altura mm	Profundidad mm	4347	4348	4349	Ref.
			Tolerancia 0 €	Tolerancia 1 €	Tolerancia 2 €	
0,5	30	9	26,69	20,48	14,29	...0001
1	30	9	19,25	14,58	12,15	...0004
1,001	30	9	23,27	18,31	12,15	...0007
1,002	30	9	23,27	18,31	12,15	...0010
1,003	30	9	23,27	18,31	12,15	...0013
1,004	30	9	23,27	18,31	12,15	...0016
1,005	30	9	23,27	18,31	12,15	...0019
1,006	30	9	23,27	18,31	12,15	...0022
1,007	30	9	23,27	18,31	12,15	...0025
1,008	30	9	23,27	18,31	12,15	...0028
1,009	30	9	23,27	18,31	12,15	...0031
1,01	30	9	21,42	16,46	12,15	...0034
1,02	30	9	21,42	16,46	12,15	...0037
1,03	30	9	21,42	16,46	12,15	...0040
1,04	30	9	21,42	16,46	12,15	...0043
1,05	30	9	21,42	16,46	12,15	...0046
1,06	30	9	21,42	16,46	12,15	...0049
1,07	30	9	21,42	16,46	12,15	...0052
1,08	30	9	21,42	16,46	12,15	...0055
1,09	30	9	21,42	16,46	12,15	...0058
1,1	30	9	21,42	16,46	12,15	...0061
1,11	30	9	21,42	16,46	12,15	...0064
1,12	30	9	21,42	16,46	12,15	...0067
1,13	30	9	21,42	16,46	12,15	...0070
1,14	30	9	21,42	16,46	12,15	...0073
1,15	30	9	21,42	16,46	12,15	...0076
1,16	30	9	21,42	16,46	12,15	...0079
1,17	30	9	21,42	16,46	12,15	...0082
1,18	30	9	21,42	16,46	12,15	...0085
1,19	30	9	21,42	16,46	12,15	...0088

(W112)

(W112)

(W112)

Longitud mm	Altura mm	Profundidad mm	4347	4348	4349	Ref.
			Tolerancia 0 €	Tolerancia 1 €	Tolerancia 2 €	
1,2	30	9	21,42	16,46	12,15	...0091
1,21	30	9	21,42	16,46	12,15	...0094
1,22	30	9	21,42	16,46	12,15	...0097
1,23	30	9	21,42	16,46	12,15	...0100
1,24	30	9	21,42	16,46	12,15	...0103
1,25	30	9	21,42	16,46	12,15	...0106
1,26	30	9	21,42	16,46	12,15	...0109
1,27	30	9	21,42	16,46	12,15	...0112
1,28	30	9	21,42	16,46	12,15	...0115
1,29	30	9	21,42	16,46	12,15	...0118
1,3	30	9	21,42	16,46	12,15	...0121
1,31	30	9	21,42	16,46	12,15	...0124
1,32	30	9	21,42	16,46	12,15	...0127
1,33	30	9	21,42	16,46	12,15	...0130
1,34	30	9	21,42	16,46	12,15	...0133
1,35	30	9	21,42	16,46	12,15	...0136
1,36	30	9	21,42	16,46	12,15	...0139
1,37	30	9	21,42	16,46	12,15	...0142
1,38	30	9	21,42	16,46	12,15	...0145
1,39	30	9	21,42	16,46	12,15	...0148
1,4	30	9	21,42	16,46	12,15	...0151
1,41	30	9	21,42	16,46	12,15	...0154
1,42	30	9	21,42	16,46	12,15	...0157
1,43	30	9	21,42	16,46	12,15	...0160
1,44	30	9	21,42	16,46	12,15	...0163
1,45	30	9	21,42	16,46	12,15	...0166
1,46	30	9	21,42	16,46	12,15	...0169
1,47	30	9	21,42	16,46	12,15	...0172
1,48	30	9	21,42	16,46	12,15	...0175
1,49	30	9	21,42	16,46	12,15	...0178

(W112)

(W112)

(W112)

Continúa en la página siguiente