

Crimpadora para virolas de cable VDE, perfil semirredondo

Características: de acero especial para herramientas, templado en aceite y revenido. **Cabeza pulida.** Con 9 cavidades especialmente profundas con superficies laterales cónicas. Mangos de fundas de plástico de varios componentes, con empuñadura y rotulación inyectada, **aislamiento hasta 1000 V, conforme a IEC 60900, DIN EN 60900, VDE 0682/parte 201.**

Aplicación: para prensar de forma fiable (**prensado semirredondo**) virolas de cable conforme a DIN 46228 (parte 1 + 4), con cuellos de plástico.



Sección de cable mm ²	Longitud mm	5513 €	Ref.
0,25-16	180	52,38	...0005

(W105)

Crimpadora para virolas de cable, con introducción frontal

Características: de acero especial para herramientas, templado en aceite y revenido. **Cabeza pulida.** Mangos recubiertos con plástico.

Aplicación: para prensar de forma fiable virolas de cable conforme a DIN 46228 (parte 1 + 4), con cuellos de plástico. Ideal para trabajos en puntos de difícil acceso, p. ej., en armarios de distribución estrechos y profundos.



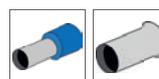
Sección de cable mm ²	Longitud mm	5504 €	Ref.
0,5-6	180	63,00	...0005

(W105)

Tenazas grip para virolas de cable

Características: cuerpo de alicates de acero, con bloqueo forzado para completar de forma correcta el proceso de engastado. Posibilidad de desbloqueo en caso de un posible manejo erróneo. Mangos con fundas de plástico. Para trabajar por el lateral.

Aplicación: para prensar (**prensado trapezoidal**) virolas de cable conforme a DIN 46228 (parte 1 + 4), con y sin cuellos de plástico.



5518 0005



5518 0010

Sección de cable mm ²	Zonas de engaste	Longitud mm	5518 €	Ref.
0,5-6	5	205	137,96	...0005
6-16	3	205	137,96	...0010

(W113)

Crimpadora PZ 2,5

Características: cuerpo de alicates de acero, con bloqueo forzado para completar de forma correcta el proceso de engastado. Posibilidad de desbloqueo en caso de un posible manejo erróneo. Mangos con fundas de plástico de varios componentes. Para trabajar por el lateral.

Aplicación: para prensar (**prensado trapezoidal**) virolas de cable conforme a DIN 46228 (parte 1 + 4), con y sin cuellos de plástico. Al centrarse específicamente en secciones transversales pequeñas, fue posible reducir significativamente el tamaño, el peso, la apertura y la fuerza de accionamiento de la herramienta, sin comprometer la calidad del crimpado.



Sección de cable mm ²	Zonas de engaste	Longitud mm	5506 €	Ref.
0,14-2,5	1	160	208,62	...0001

(W105)