

Lima de cuchillo

Características: DIN 7261, forma G, perfil de cuchillo, con espiga y 2 lados picados.

Aplicación: adecuada para el mecanizado de geometrías no rectangulares, angostas y muy agudas, así como para el desbarbado. También se puede usar para el mecanizado de superficies.

format
professional quality



Longitud mm	Picado	Filo transversal mm	6572 €	Ref.
200	2	20 x 6,4 x 1,50	25,20	...0200
250	2	25 x 7,9 x 1,75	31,42	...0250

(W113)

Lima para torneear

Características: DIN 7261, forma H, rectangular, con espiga y 2 lados picados.

Disposición del picado en sentido opuesto en la parte delantera y trasera.

Aplicación: especialmente adecuada para desbarbar piezas en el torno. La lima se va desplazando del plato de sujeción al trabajar en el torno, lo que permite un trabajo seguro.



Longitud mm	Picado	Filo transversal mm	6575 €	Ref.
250	1	25 x 6	28,37	...0250
300	1	30 x 6,5	36,72	...0300

(W105)

Lima para llaves

Características: DIN 7283, con espiga.

Aplicación: para trabajos con lima sencillos y de filigrana, particularmente en la fabricación de herramientas y en la construcción de moldes.



6578 0005



6578 0010



6578 0015



6578 0020

Forma	Longitud mm	Picado	Filo transversal mm	6578 €	Ref.
Punta roma	100	2	10 x 1,4	5,70	...0005
Punta plana	100	2	10 x 1,4	5,70	...0010
Triangular	100	2	5	6,37	...0015
Cuadrado	100	2	3	6,08	...0020
De media caña	100	2	9 x 3	6,88	...0025
Redondo	100	2	3	5,82	...0030

(W105)



6578 0025



6578 0030