

Lima de desbarbado

Características: forma A, rectangular, con espiga y 3 lados picados. Con picado doble para una capacidad de arranque de viruta muy elevada.

Aplicación: especialmente adecuada para desbarbar materiales plásticos.



Longitud mm	Picado	Filo transversal mm	6604	Ref.
			€	
200	Picado doble	20 x 3,5	16,78	...0200
(W105)				



Lima para metales blandos

Características: adaptada para trabajar materiales blandos y untuosos. La geometría de corte evita que la lima se embote.

Aplicación: para desbarbar, biselar, desbastar y alisar metales blandos.



6602 Forma A, rectangular, con espiga y 3 lados picados.

6603 Forma E, de media caña, con espiga y 2 lados picados.

Longitud mm	Picado	Filo transversal mm		6602	6603	Ref.
		6602	6603	€	€	
250	0	25 x 6	25 x 7	21,12	26,77	...0250
300	0	-	30 x 8,5	-	36,85	...0300
				(W105)	(W105)	



Escofina para madera

Características: DIN 7263, con espiga.

6605 Forma A, plana en punta roma, rectangular y 3 lados picados (lado plano = picado de escofina; 1 lateral = picado de lima). Para trabajar geometrías rectangulares y para biselar. Se puede usar para el mecanizado de superficies.

6606 Forma C, de media caña con extremo puntiagudo y 2 lados picados. Para trabajar radios, biselar y limar perfiles semirredondos. Se puede usar para el mecanizado de superficies.

6607 Forma E, redonda con extremo puntiagudo y picado circundante. Para trabajar radios y para limar perfiles con radios interiores.



Longitud mm	Picado	Filo transversal mm			6605	6606	6607	Ref.	
		6605	6606	6607	€	€	€		
200	-	2	-	21 x 7,5	9,5	-	15,18	13,13	...0200
250	1	2	25 x 7,5	25 x 8,5	11,5	16,53	20,11	17,31	...0250
300	-	2	-	30 x 10	-	-	26,00	-	...0300
					(W113)	(W113)	(W113)		

Lima para carrocería

Características: hoja de lima para carrocería con ángulo de desprendimiento positivo y dentado extraordinariamente afilado para una óptima calidad de superficie. Gracias al proceso de fabricación especial, que permite realizar dientes tajantes, se obtiene una extraordinaria capacidad de desprendimiento de virutas. Debido al perfil bombeado de la hoja, los filos de los dientes no se encuentran en una superficie recta, sino que tienen más altura en el centro y menos altura en los lados, con lo que se evitan los rasguños en la pieza de trabajo.

Aplicación: adecuada para trabajar chapas de cualquier tipo, particularmente en la construcción de automóviles y carrocerías. Puede utilizarse en cualquier ámbito que requiera obtener superficies lisas y sin estrías. Éstas podrán barnizarse directamente. No requiere ningún repulido.



Longitud mm	Dentado	Filo transversal mm	6616	Ref.
			€	
350	1	36 x 5,4	78,60	...0351
350	2	36 x 5,4	84,37	...0352
350	3	36 x 5,4	89,43	...0353
(W105)				



Mango portalimas para carrocería

Características: mango portalimas ligero, robusto y de forma ergonómica de aluminio fundido a presión, con mangos de goma. Por medio del dispositivo de sujeción ajustable gradual, se puede curvar la lima de carrocería con un ángulo más o menos convexo. De este modo, es posible conseguir una adaptación particular a las distintas formas de superficie.



Compatible con la longitud de lima mm	6615	Ref.
	€	
350	125,82	...0002
(W105)		



6615 0002