

## Microcepillo para tubos, abrasivo

**Características:** espiral de relleno sencilla con alambre de acero de torsión galvanizado y relleno de grano, especialmente flexible. Longitud total 125 mm.

**Aplicación:** para limpiar y pulir boquillas y perforaciones pequeñas así como desbarbar perforaciones y cavidades de juntas tóricas.

**Nota:** en el uso mecánico se debe tener en cuenta la velocidad máxima. El cepillo debe sujetarse a 10 mm de profundidad como mínimo e introducirse en la pieza antes de comenzar el trabajo. Utilizar girando a la derecha.

**LESSMANN®**  
THE GERMAN BRUSH COMPANY

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Acero                   | ● |
| INOX                    | ● |
| Fundición               | ● |
| Aluminio                | ● |
| Metal no férreo, blando | ● |

**7949** Grano de corindón (A 600/0,3), longitud de relleno 25 mm. Ideal para trabajos más precisos, menos agresivos.



**7967** Grano de carburo de silicio (SiC 120/0,6), longitud de relleno 65 mm. Ideal para trabajos más agresivos.



| LESSMANN®          |                    |                       |           |         |
|--------------------|--------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Ø de cepillo<br>mm | Ø de vástago<br>mm | Velocidad máx.<br>rpm | 7949<br>€ | Ref.    |
| 3,2                | 1,5                | 800                   | 14,83     | ...0032 |
| 4,2                | 2,2                | 1000                  | 14,08     | ...0042 |
| 4,8                | 2,2                | 1000                  | 13,82     | ...0048 |
| 5,5                | 2,2                | 1000                  | 13,45     | ...0055 |
| 6,6                | 2,5                | 1000                  | 12,48     | ...0066 |
| 8,2                | 3,2                | 2000                  | 12,83     | ...0082 |
| 9,8                | 3,2                | 2000                  | 13,08     | ...0098 |
| 11,5               | 3,7                | 2000                  | 13,45     | ...0115 |

(W105)

| LESSMANN®          |                    |                       |           |         |
|--------------------|--------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Ø de cepillo<br>mm | Ø de vástago<br>mm | Velocidad máx.<br>rpm | 7967<br>€ | Ref.    |
| 6                  | 3                  | 1500                  | 9,58      | ...0060 |
| 8                  | 3                  | 1500                  | 9,47      | ...0080 |
| 10                 | 3,7                | 2000                  | 7,97      | ...0100 |
| 13                 | 3,7                | 2000                  | 8,10      | ...0130 |
| 16                 | 5,2                | 2000                  | 8,35      | ...0160 |
| 20                 | 5,7                | 2000                  | 8,62      | ...0200 |
| 22                 | 5,7                | 2000                  | 8,97      | ...0220 |
| 25                 | 5,7                | 2000                  | 9,07      | ...0250 |

(W105)

## Cepillo circular para máquinas CNC

**Características:** relleno macizo muy denso de hilos de poliamida entremezclados con grano, especialmente rígidos a la flexión y resistentes al desgaste. Perforación con chavetero doble. Compatible con alojamientos para cabezales portacuchillas (DIN 6357) o alojamiento portafresas combinado (DIN 6358).

**Aplicación:** adecuado para utilizarse en centros de mecanizado, en equipos de desbarbado continuo y equipos con sistemas de cepillos planetarios, así como para el uso en robots. Para desbarbar y redondear bordes de piezas de superficies planas como, p. ej., piezas estampadas, prensadas y obtenidas por sinterización, piezas taladradas y fresadas, etc. Adecuado para el mecanizado en húmedo y seco.

**Sus ventajas:**

**Ahorro de tiempo:** mecanizado de la pieza inmediatamente después del proceso de arranque de viruta sin cambiarla de posición.

**Seguridad en los procesos:** alta estabilidad dimensional de las cerdas y precisión de concentricidad del cepillo.

**Resultado reproducible:** liberación de granos abrasivos nuevos a lo largo de la vida útil.

**Otros materiales y formas de relleno a petición.**

Encontrará los alojamientos de cabezales portacuchillas y alojamientos portafresas combinados a partir de 3/11.

### Carburo de silicio

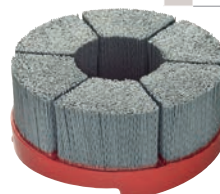
|                    |                           |               |                       | LESSMANN®         | LESSMANN®          | LESSMANN®          | Ref.    |
|--------------------|---------------------------|---------------|-----------------------|-------------------|--------------------|--------------------|---------|
| Ø de cepillo<br>mm | Longitud de relleno<br>mm | Agujero<br>mm | Velocidad máx.<br>rpm | 7954<br>K 80<br>€ | 7956<br>K 120<br>€ | 7958<br>K 180<br>€ |         |
| 50                 | 35                        | 16            | 3600                  | 80,00             | 80,00              | 80,00              | ...0050 |
| 75                 | 35                        | 22            | 3600                  | 102,42            | 102,42             | 102,42             | ...0075 |
| 100                | 35                        | 22            | 3600                  | 111,50            | 111,50             | —                  | ...0100 |
| 125                | 40                        | 27            | 3000                  | 145,25            | 145,25             | —                  | ...0125 |
| 150                | 40                        | 32            | 2500                  | 180,27            | 180,27             | —                  | ...0150 |

(W105)

(W105)

(W105)

|           |   |
|-----------|---|
| Acero     | ● |
| INOX      | ● |
| Fundición | ● |
| Aluminio  | ● |



### Grano de cerámica

|                    |                           |               |                       | LESSMANN®         | LESSMANN®          | Ref.    |
|--------------------|---------------------------|---------------|-----------------------|-------------------|--------------------|---------|
| Ø de cepillo<br>mm | Longitud de relleno<br>mm | Agujero<br>mm | Velocidad máx.<br>rpm | 7964<br>K 80<br>€ | 7966<br>K 120<br>€ |         |
| 50                 | 35                        | 16            | 3600                  | 92,53             | 92,53              | ...0050 |
| 75                 | 35                        | 22            | 3600                  | 118,12            | 118,12             | ...0075 |
| 100                | 35                        | 22            | 3600                  | 128,20            | 128,20             | ...0100 |
| 125                | 40                        | 27            | 3000                  | 166,45            | 166,45             | ...0125 |
| 150                | 40                        | 32            | 2500                  | 201,45            | 201,45             | ...0150 |

(W105)

(W105)

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Acero                               | ● |
| INOX                                | ● |
| Metal duro                          | ● |
| Metal, de alta resistencia al calor | ○ |

