

Curvatubos monomanual, con avance de carraca

NEW

Características: curvador robusto, manejable con una sola mano con palanca multifuncional para avance y retroceso rápidos. Segmentos de curvado y piezas corredizas estables de forma y resistentes a la presión con elevada capacidad de deslizamiento, de poliamida reforzada con fibra de vidrio altamente resistente.

Aplicación: para un curvado sencillo, rápido y con precisión dimensional de hasta 90° de, por ejemplo, tubos de cobre blando (también de pared delgada y encamisados), tubos de acero al carbono revestidos con sistemas de ajuste a presión, tubos de acero blando de precisión y tubos compuestos.

Volumen de suministro: accionamiento de doblado, segmentos de doblado, 1 soporte de piezas corredizas con piezas corredizas y caja de chapa de acero.

REMS



REMS

Para Ø de tubo mm	7203 €	Ref.
12; 15; 18; 22	473,25	...0315
	(W105)	

Curvatubos monomanual, con avance hidráulico

NEW

Características: curvador robusto con sistema hidráulico cerrado, sin mantenimiento, manejable con una sola mano.

Volumen de suministro: accionamiento de doblado, segmentos de doblado, 1 soporte de piezas corredizas con piezas corredizas y caja de chapa de acero.

REMS

7203 0320 + 0325 Segmentos de flexión de poliamida (aluminio en Ø 22 mm). Para un curvado sencillo, rápido y con precisión dimensional de hasta 90° de, por ejemplo, tubos de cobre blando (también de pared delgada y encamisados), tubos de acero al carbono revestidos con sistemas de ajuste a presión, tubos de acero blando de precisión y tubos compuestos.

7203 0330 Segmentos de curvado de aluminio. Para el doblado sencillo, rápido y con precisión dimensional de hasta 90° de tubos de acero inoxidable aleado con níquel con sistemas de ajuste a presión EN 10217-7, EN 10312, serie 2, material 1.4401.

INOX

REMS

Para Ø de tubo mm	7203 €	Ref.
12; 15; 18; 22	930,90	...0320
15; 18; 22	1.026,77	...0330
16; 18; 20; 25/26; 32	1.035,11	...0325
	(W105)	



Curvador de codos excéntrico

Características: con dos herramientas de doblado utilizables por ambos lados: una de cantos afilados con radio de 4 mm y una con radios 15 y 25 mm. El tope angular y longitudinal son ajustables de forma continua. Con prolongación de palanca de doblado y adecuado para el montaje en el banco de trabajo.

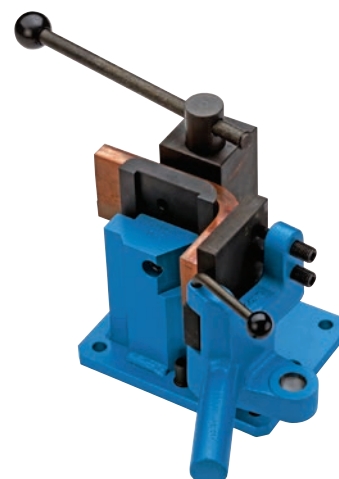
Aplicación: para curvar acero, cobre y aluminio de perfil plano, cuadrado, redondo y angular hasta 90°.

Rendimiento de curvado máx.:	frío mm	caliente mm
Acero plano EN 10058 (DIN 1017)	100 x 10	100 x 20
	80 x 12	80 x 25
	50 x 15	—
Acero cuadrado EN 10059 (DIN 1014)	22	30
Acero redondo EN 10060 (DIN 1013)	25	30
Acero angular EN 10056-1 (DIN 1028)	100 x 10	100 x 12

Rendimiento de curvado máximo referido a las dimensiones del material ST 37 hasta una resistencia de 370 N/mm².

Nota: herramientas de curvado especiales como accesorios sobre demanda.

GEDORE



GEDORE

Altura de trabajo mm	7234 €	Ref.
100	1.845,03	...0001
	(W106)	