

Fresa con mango de metal duro (fresa rotativa) Ø de vástago de 6 mm, dentado STEEL

Aplicación: capacidad de desprendimiento de virutas extremadamente alta y proceso de fresado silencioso. Libre de ruidos y vibraciones. Apto para el mecanizado de acero y acero colado. Las fresas con mango no son reafilables.



Acero

2507 Forma cilíndrica ZYA

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2507	Ref.
				€	
ZYA 0616	6	16	55	34,05	...0010
ZYA 0820	8	20	60	45,57	...0015
ZYA 1020	10	20	60	51,82	...0025
ZYA 1225	12	25	65	66,25	...0030

(W105)



2539 Forma cilíndrica ZYAS, con dentado frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2539	Ref.
				€	
ZYAS 0616	6	16	55	50,07	...0010
ZYAS 1020	10	20	60	56,97	...0025
ZYAS 1225	12	25	65	72,88	...0030

(W105)



2527 Forma esferocilíndrica WRC

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2527	Ref.
				€	
WRC 0616	6	16	55	37,83	...0010
WRC 0820	8	20	60	53,18	...0015
WRC 1020	10	20	60	60,08	...0020
WRC 1225	12	25	65	81,57	...0030

(W105)



2553 Forma de arco ojival SPG

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2553	Ref.
				€	
SPG 1020	10	20	60	60,08	...0010

(W105)



2555 Forma cónica de punta redondeada KEL

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	Ángulo °	Radio mm	2555	Ref.
						€	
KEL 1230	12	30	70	14	2,6	91,58	...0015

(W105)



2587 Forma de arco de medio punto RBF

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Radio mm	Longitud total mm	2587	Ref.
					€	
RBF 0820	8	20	1,2	60	53,15	...0010
RBF 1020	10	20	2,5	60	61,60	...0015
RBF 1225	12	25	2,5	65	71,40	...0020

(W105)

