

Fresa con mango HSS (fresa rotativa) Ø de vástago 6 mm, dentado 1

Aplicación: adecuado para el mecanizado de acero fino (INOX), metales no férricos blandos y plásticos



2610 Forma cilíndrica A-ST, con engranaje frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2610	Ref.
				€	
A 0616 ST	6	16	60	13,55	...0010
A 1225 ST	12	25	65	27,25	...0030

(W105)

2616 Forma de rodillo redondo C

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2616	Ref.
				€	
C 0616	6	16	60	12,92	...0005

(W105)

2628 Forma esférica F

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2628	Ref.
				€	
F 0807	8	7,0	55	20,95	...0015

(W105)

2634 Forma cónica apuntada G

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Ángulo °	Longitud total mm	2634	Ref.
					€	
G 1020	10	20	28	60	20,95	...0010

(W105)

INOX	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Madera	●



Fresa con mango HSS (fresa rotativa) Ø de vástago 6 mm, dentado 3

Aplicación: para mecanizado fino por ejemplo, desbarbado. Apto para el mecanizado de acero, acero fundido y hierro fundido.



2612 Forma cilíndrica A-ST, con engranaje frontal

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2612	Ref.
				€	
A 0413 ST	4	13	60	13,25	...0005
A 0616 ST	6	16	60	13,55	...0010
A 0820 ST	8	20	60	15,07	...0015
A 1013 ST	10	13	53	20,95	...0020
A 1020 ST	10	20	60	23,52	...0025
A 1225 ST	12	25	65	27,25	...0030
A 1625 ST	16	25	65	35,63	...0035

(W236)

2618 Forma de rodillo redondo C

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2618	Ref.
				€	
C 0616	6	16	60	12,92	...0005
C 0820	8	20	60	14,70	...0010
C 1020	10	20	60	23,68	...0015
C 1225	12	25	65	27,13	...0020

(W236)

2622 Forma de arco ojival K

Forma	Ø del cabezal mm	Longitud de cabezal mm	Longitud total mm	2622	Ref.
				€	
K 0618	6	18	60	12,67	...0005
K 1020	10	20	60	24,40	...0010
K 1225	12	25	65	25,95	...0015
K 1630	16	30	70	37,87	...0020

(W105)

Acero	●
Fundición	●



Continúa en la página siguiente