

Piedra de afilar, piedra natural de Arkansas dura

Características: piedra natural original de Arkansas con estructura especialmente homogénea, gran finura y dureza para un efecto cortante suave y exacto con reducido desgaste. Suministro en caja de madera.

Aplicación: para el mecanizado de precisión de herramientas.



Dimensiones long. x anch. mm	8591 €	Ref.
100 x 40	33,67	...0005
175 x 50	93,14	...0010

(W107)



Acero	●
INOX	○
Metal duro	●

Piedra de afilar, tipo japonés

Características: utilizable por las 2 caras. Suministro en caja de madera.

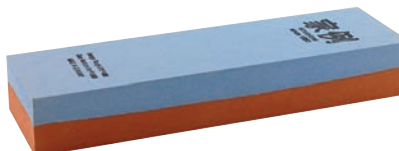
Aplicación: para el mecanizado de cuchillos y de herramientas de corte generales.

Nota: antes de su uso, debería sumergirse la piedra en agua entre 3 y 10 minutos hasta que ya no salgan burbujas de aire.



Dimensiones long. x anch. x alt. mm	Grado de finura	Granulación	8581 €	Ref.
200 x 60 x 30	basto/medio	400/1000	38,28	...0035
200 x 60 x 30	medio/fino	1000/3000	41,91	...0040

(W107)



8581 0035

Acero	●
INOX	○
Metal duro	●

Soporte de piedra de afilar

Características: de acero fino inoxidable, con mordazas de sujeción antideslizantes de goma. Mediante la mordaza para soporte medio se pueden sujetar también piedras más finas sin que se partan.

Aplicación: para sujetar piedras de afilar de longitudes 135–220 mm.



Dimensiones long. x anch. x alt. mm	8568 €	Ref.
290 x 65 x 30	22,71	...0005

(W107)



Disco para desbarbar y de acabado

Características: discos de fibra enrollados, con carburo de silicio aglomerado con resina. Larga vida útil y elevado arranque de material.

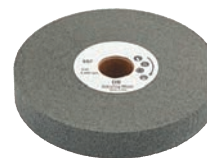
format
professional quality

8614 Arandela de acabado
Construcción abierta para una superficie uniforme sin marcas causadas por las vibraciones.
Para conseguir efectos de trazos llamativos y eliminar capas finas de pintura, corrosión y óxido, así como para trabajos ligeros de desbarbado.

8616 Discos para desbarbar
Construcción resistente para una elevada resistencia de los bordes, capacidad de corte y vida útil.
Para desbarbar y eliminar arañazos, capas finas de pintura, corrosión y óxido, así como para difuminar cordones de soldadura.



8614



8616

Acero	●
INOX	●
Aluminio	●
Metal no férreo	●
Superalación	●

Ø x anchura x perforación mm	Granulación	Velocidad máx. rpm	U.E. ■	format 8614	format 8616	Ref.
				7/fino €	9/fino €	
152 x 25,4 x 25,4	180–240	6000	2	98,92	98,92	...0010
203 x 25,4 x 76,2	180–240	4500	2	119,10	119,10	...0020
203 x 51 x 76,2	180–240	4500	2	205,47	205,47	...0030

(W111)

(W111)

Par de platillos de sujeción

Aplicación: para alojar muelas de acabado y desbarbado con el correspondiente Ø de agujero.

Para Ø de perforación mm	8614 €	Ref.
76,2	68,22	...1000

(W111)

