

Información de herramientas de pulir

Puntas y discos de fieltro se utilizan principalmente para el pulido abrillantado. Conservación exacta de la forma geométrica gracias a su dureza. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas.

Discos de paño se utilizan para el pulido previo y el pulido abrillantado con pasta de pulir. Si se quieren obtener superficies muy lisas, se deben usar varias o incluso todas las ejecuciones una tras otra. Ajuste óptimo del contorno gracias a la elevada flexibilidad.

Nota: recomendamos el uso de pasta abrasiva y para pulir ref. 8611 y 8811 o pasta de esmerilar ref. 8608 para obtener unos óptimos resultados de pulido. Al cambiar la pasta de pulido, utilizar una herramienta de pulido nueva y sin utilizar.

Muela con punta de fieltro

Características: conservación exacta de las formas geométricas gracias a la dureza del fieltro. De perfil libre y, por lo tanto, también se puede usar para herramientas con geometrías complicadas. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: para mecanizar piezas previamente amoladas. Velocidad circunferencial recomendada 5-10 m/s.

8602 0010 + 0020 Para el mecanizado de radios, perforaciones y contornos. Con perforación frontal, ideal para el uso frontal.

8602 0030 Para el mecanizado de radios y contornos.

8602 0040 Para el mecanizado de contornos pequeños y cóncavos.

8602 0050 Para el mecanizado de radios pequeños.

8602 0060 - 0080 Para el mecanizado de radios.



Acero	●
INOX	●
Metal duro	●
Aluminio	●
Metal no férrico	●
Metal, de alta resistencia al calor	●



Tipo		ZYA 1015	ZYA 2025	SPK 1520	WRC 2025	TRE 1014	KEL 2025	KEL 2530	KEL 3035	
Ø de cabezal x altura	mm	10 x 15	20 x 25	15 x 20	20 x 25	10 x 14	20 x 25	25 x 30	30 x 35	
Velocidad de giro rec.	rpm	10000-20000	5000-10000	6000-12000	5000-10000	10000-2000	5000-10000	4000-8000	3200-6350	
Velocidad de giro máx.	rpm	47500	23500	31500	23500	47500	23500	19000	15500	
Ref.	€	4,05	7,60 *	5,42	6,97	4,45	7,78	9,72	11,83	(W105)
Ref.		...0010	...0020	...0030	...0040	...0050	...0060	...0070	...0080	

* Con perforación frontal.

Pasador de pulido de láminas de fieltro

Características: de láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: para el prepulido y el pulido espejo de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

Dureza del fieltro	U.E.	format 8822 20 x 10	format 8824 30 x 20	format 8826 40 x 20	format 8828 50 x 30	format 8832 60 x 40	Ref.
25/suave	10	8,10	9,29	10,37	13,24	18,29	...0225
40/mediano	10	8,10	9,29	10,37	13,24	18,29	...0240
		(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	

Pasador de pulido de cepillos de fieltro

Características: de láminas de fieltro de 2 mm duras. Gracias a las láminas, el pasador se adapta idealmente al contorno a mecanizar y adicionalmente reduce la sobrecarga térmica. Las láminas de fieltro con múltiples ranuras proporcionan una flexibilidad aún mayor con formas y contornos irregulares. Ø del vástago 6 mm.

Aplicación: para el prepulido y el pulido espejo de piezas pequeñas y medianas. Ideal para lugares de difícil acceso. Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.



Acero	●
INOX	●
Metal no férrico	●
Plástico/GFRP	●
Piedra	●
Vidrio	●

Dureza del fieltro	U.E.	format 8842 40 x 20	format 8846 50 x 20	Ref.
25/suave	10	11,41	12,86	...0225
		(W111)	(W111)	