Disco de pulido para aparatos a batería

Características: rosca M14 x 2,0.

8808

Sisal

Para el pulido previo y la eliminación de defectos y arañazos. Recomendamos el uso de la pasta de pulido blanca para el mecanizado de acero y acero fino, y la pasta de pulido marrón para el mecanizado de latón y otros metales férricos.

Notas: pasta de pulir blanca ver ref. 8811 0005, pasta de pulir marrón ver ref. 8811 0010.

8809 Algodón Notiflex Soft

Algodón con Notiflex Soft para obtener brillo, lograr una superficie brillante.

Recomendamos el uso de la pasta de pulido azul para el mecanizado de acero, acero fino, latón, cobre y aluminio.

Notas: pasta de pulir azul véase ref. 8811 0005.



| | | | osborn | osborn | |
|------------|----------------|------|--------|--------|------|
| Ø x grosor | Velocidad máx. | U.E. | 8808 | 8809 | Ref. |
| mm | rpm | | € | € | |
| 100 x 10 | 9000 | 7 | 15,00 | 14,70 | 0100 |
| | | | (W105) | (W105) | |

Disco de satinado para aparatos a batería

Características: disco de vellón abrasivo, rosca M14 x 2,0.

Aplicación: para satinar, desoxidación, lijado/desbarbado ligero, suavizado y lijado fino. El resultado es un acabado fino y mate. El anillo se puede utilizar en seco y húmedo.

| | | | | | osborn | |
|------------|----------|---------|-----------|------|-----------|------|
| | | | Velocidad | | 8810 | Ref. |
| Ø x grosor | Grado de | Granu- | máx. | U.E. | | |
| mm | finura | lación | rpm | | € | |
| 100 x 10 | fino | 180-220 | 9000 | 7 | 12,18 | 0100 |
| | | | | | (\\\/105) | |



Disco a láminas combinado de fieltro

Características: fieltro 100 % natural sobre una placa de tejido de vidrio. Gracias a las láminas, el disco se adapta idealmente al contorno de la pieza a mecanizar y dispensa la pasta de pulir de manera uniforme. Esto reduce la carga térmica.

Aplicación: para eliminar pequeñas imperfecciones y arañazos, y crear un acabado decorativo en una sola pasada. También es adecuado para preparar la superficie para el pulido de brillo fino. Para utilizar en amoladoras angulares con control electrónico y pulidoras angulares. Velocidad circunferencial recom. aprox. 10 m/s.

Notas: utilizar sólo con pasta de pulir, véase 🕮 8/95.



8854



format professional quality

8854

Combinado con vellón abrasivo, para un acabado satinado y brillante. Optimizado para su uso en piezas de gran curvatura.

8856 Combinado con paño abrasivo, para un acabado superficial mate y brillante. Optimizado para su uso en superficies planas y rectas.

| | | | | format professional quality | format professional quality | |
|-----|--------------|-----------|------|-----------------------------|-----------------------------|------|
| | Velocidad de | Velocidad | | 8854 | 8856 | Ref. |
| Ø | giro recom. | máx. | U.E. | Fieltro/vellón | Fieltro/paño | |
| mm | rpm | rpm | | € | € | |
| 125 | 1520 | 7700 | 2 | 31,96 | 31,96 | 0125 |
| | | | | (W111) | (W111) | |

