

Broca espiral con vástago cil., extralarga

Continuación

Ø h8 x longitud total mm	Longitud de la espiral mm	ACERO < 1000 N/mm ² f		U.E.			format	format	format	Ref.
		mm/rev	1067	1022	1071	1067	1022	1071		
						nitrado	nitrado	TiAIN		
							€	€	€	
5 x 315	210	0,05	5	1	5	30,67	32,16	78,71	...0023	
5,5 x 205	140	0,063	5	1	5	17,76	18,80	28,93	...0025	
5,5 x 260	180	0,063	5	1	5	26,40	27,40	62,84	...0027	
6 x 205	140	0,063	5	1	5	17,76	18,80	27,98	...0029	
6 x 260	180	0,063	5	1	5	25,82	27,40	47,02	...0031	
6 x 330	225	0,063	5	1	5	35,13	36,89	82,31	...0033	
6,5 x 215	150	0,08	5	1	5	27,29	25,00	39,67	...0035	
6,5 x 275	190	0,08	5	1	5	29,73	31,07	70,49	...0037	
6,8 x 225	155	0,08	5	1	1	30,22	32,04	44,69	...0038	
6,8 x 290	200	0,08	1	1	1	41,62	41,20	73,11	...0079	
6,8 x 370	250	0,08	1	1	1	61,69	62,02	89,87	...0081	
7 x 225	155	0,08	1	1	1	25,33	26,56	46,22	...0039	
7 x 290	200	0,08	1	1	1	32,56	34,56	73,78	...0041	
7,5 x 225	155	0,08	1	1	1	28,04	30,53	72,09	...0040	
7,5 x 290	200	0,08	1	1	1	36,91	40,49	78,78	...0042	
8 x 240	165	0,08	1	1	1	31,71	33,36	50,09	...0043	
8 x 305	210	0,08	1	1	1	37,96	40,04	86,96	...0045	
8 x 390	265	0,08	1	1	1	56,64	59,62	96,69	...0047	
8,5 x 240	165	0,1	1	1	1	40,80	42,89	57,22	...0049	
8,5 x 305	210	0,1	1	1	1	59,58	62,73	85,49	...0051	
9 x 250	175	0,1	1	1	1	43,51	46,00	77,91	...0053	
9 x 320	220	0,1	1	1	1	55,96	61,53	94,67	...0054	
9,5 x 320	220	0,1	1	1	1	64,51	68,07	98,58	...0056	
10 x 265	185	0,1	1	1	1	45,02	47,69	78,78	...0055	
10 x 340	235	0,1	1	1	1	61,31	64,98	102,42	...0057	
10 x 430	295	0,1	1	1	1	90,07	95,42	131,76	...0059	
10,2 x 265	185	0,1	1	1	1	78,78	70,42	98,27	...0083	
10,2 x 340	235	0,1	1	1	1	66,89	83,22	109,49	...0060	
10,5 x 340	235	0,1	1	1	-	90,33	89,62	-	...0061	
12 x 375	260	0,1	1	1	1	109,18	100,07	148,73	...0063	
12 x 480	330	0,1	1	1	1	135,78	122,20	161,56	...0065	

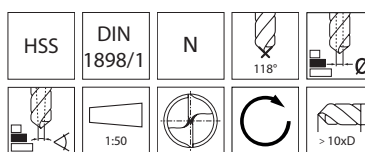
(W113) (W113) (W113)

Broca espiral cónica con vástago cil. para agujeros de pasador

Características: superficie a partir de Ø 3 mm revenida al vapor, por lo que consigue muy buena evacuación de viruta. Con afilado preciso de punta.

Aplicación: para realizar perforaciones cónicas 1:50 en un solo una pasada para pasadores cónicos conforme a ISO 2339 (DIN 1) e ISO 8736 (DIN 7978).

Nota: para la fabricación, utilice nuestros escariadores para agujeros cónicos en 1/141. Otras dimensiones disponibles a petición.



revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	Grafito	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	14	11	9	-	-	-	10	8	-	18	18	-	-	-	-	-	-	1052

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	GUHRING	
			1052 revenido al vapor	Ref.
2,5	52	86	44,06	...0250
3	63	100	42,62	...0300
4	74	112	45,58	...0400
5	81	122	56,58	...0500

(W103)

Ø h8 mm	Longitud de la espiral mm	Longitud total mm	GUHRING	
			1052 revenido al vapor	Ref.
6	114	160	56,58	...0600
8	157	207	91,86	...0800
10	190	245	122,00	...1000
12	228	290	154,34	...1200

(W103)

