

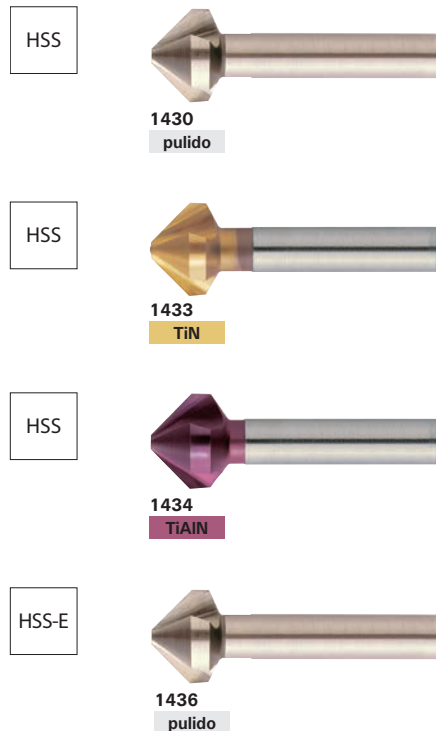
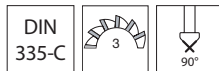
1.4

Avellanador cónico y desbarbador, 90° con vástago cil.

Características: destalonado axial y radial así como rectificado CBN en profundidad. Provisto además de ángulo de ataque y de incidencia para los materiales más usuales.

Aplicación: adecuado para trabajos de avellanado, embutido y desbarbado universales, sin vibraciones ni rebabas, en una sola pasada, para tornillos avellanados conforme a DIN 963, DIN 964, DIN 965 y DIN 966. Las excelentes propiedades de corte y la salida sin problemas de las virutas resultan del talón cónico en la camisa y el ángulo de ataque. El avellanador consigue los mejores resultados con un avance grande y una velocidad de corte baja.

Nota: es imprescindible utilizar suficiente alimentación de refrigerante en las versiones sin recubrimiento.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi-nio < 8% Si	Alumi-nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1430
	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1433
	●	●	◐	●	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1434
	●	●	◐	◐	◐	◐	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1436

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	format professional quality				Ref.
				1430 pulido €	1433 TiN €	1434 TiAlN €	1436 pulido €	
4,3	1,3	40	4	8,47	13,49	16,11	15,82	...0430
5	1,5	40	4	8,47	13,49	16,11	15,82	...0500
5,3	1,5	40	4	11,89	15,82	15,38	15,82	...0530
5,8	1,5	45	5	11,89	15,82	-	-	...0580
6	1,5	45	5	8,47	13,49	15,38	16,67	...0600
6,3	1,5	45	5	8,47	13,49	15,49	11,93	...0630
7	1,8	50	6	13,36	16,24	-	-	...0700
7,3	1,8	50	6	9,13	14,62	-	-	...0730
8	2	50	6	9,13	14,62	16,76	16,67	...0800
8,3	2	50	6	9,13	14,62	16,82	12,36	...0830
9,4	2,2	50	6	13,36	16,24	-	-	...0940
10	2,5	50	6	9,82	16,24	18,56	21,84	...1000
10,4	2,5	50	6	9,82	16,24	19,51	12,67	...1040
11,5	2,8	56	8	11,16	18,84	21,42	21,84	...1150
12,4	2,8	56	8	11,16	18,84	22,76	14,29	...1240
13,4	2,9	56	8	13,98	21,67	-	-	...1340
15	3,2	60	10	13,98	21,67	24,71	15,96	...1500
16,5	3,2	60	10	13,98	23,40	26,91	15,96	...1650
19	3,5	63	10	19,51	29,73	33,96	31,16	...1900
20,5	3,5	63	10	19,51	31,09	35,76	21,47	...2050
23	3,8	67	10	28,40	41,33	47,18	34,04	...2300
25	3,8	67	10	28,40	41,33	47,51	29,51	...2500
28	4	71	12	35,31	52,20	59,56	37,36	...2800
30	4,2	71	12	35,31	52,20	-	-	...3000
31	4,2	71	12	35,31	52,20	60,11	51,33	...3100
40	5	80	15	61,53	89,36	100,31	70,98	...4000