

### Avellanador cónico y desbarbador, 90°, con vástago cónico Morse

Continuación

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Vástago cono Morse	format		Ref.
				1450 pulido €	1453 TiN €	
30	4,2	112	2	65,82	83,89	...3000
31	4,2	112	2	67,73	90,36	...3100
34	4,5	118	2	67,73	90,36	...3400
37	4,8	118	2	78,11	129,56	...3700
40	10	140	3	98,62	129,56	...4000

(W113) (W113)

Ø nominal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Vástago cono Morse	format		Ref.
				1450 pulido €	1453 TiN €	
45	12	145	3	124,02	-	...4500
50	14	150	3	122,76	194,00	...5000
63	16	180	4	201,24	312,04	...6300
80	22	190	4	231,33	358,71	...8000

(W113) (W113)

### Avellanador cónico y desbarbador, 60° con vástago cil.

**Características:** destalonado axial y radial. Con ranuras receptoras de viruta rectas en forma de U y secciones transversales de evacuación de virutas rectificadas de una pieza. Provisto además de ángulo de ataque y de incidencia para los materiales más usuales.

**Aplicación:** adecuado para trabajos de avellanado, embutido y desbarbado universales, sin vibraciones ni rebabas, en una sola operación, para tornillos avellanados conforme a DIN 963, DIN 964, DIN 965, DIN 966 y DIN 7991. ¡Tenga en cuenta la gran gama de avellanados! Las excelentes propiedades de corte y la salida sin problemas de las virutas resultan del talón cónico en la camisa y el ángulo de ataque. El avellanador consigue los mejores resultados con un avance grande y una velocidad de corte baja.

**Nota:** es imprescindible utilizar suficiente alimentación de refrigerante en las versiones sin recubrimiento.



1456 pulido



1459 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austeníti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1456
	○	●	-	○	-	-	-	-	-	●	●	○	-	-	-	-	1459

Ø nomi- nal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	format		Ref.
				1456 pulido €	1459 TiN €	
6,3	1,7	45	5	11,84	17,78	...0630
8	2,1	50	6	12,27	18,64	...0800
10	2,6	53	6	15,13	23,16	...1000
12,5	3,3	56	8	15,96	25,00	...1250
16	4,1	63	10	19,76	30,64	...1600

(W113) (W113)

Ø nomi- nal mm	Ø mínimo mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	format		Ref.
				1456 pulido €	1459 TiN €	
20	5,1	67	10	27,60	41,76	...2000
25	6,4	71	10	38,07	55,58	...2500
31,5	10,01	76	12	63,69	86,76	...3150
40	10,01	91	15	104,40	135,69	...4000

(W113) (W113)

### Juego de avellanadores cónicos y desbarbadores 60°, con vástago cil.

Contenido del juego mm	1456 pulido €	Ref.
6,3; 8; 10; 12,5; 16; 20	115,84	...1899
6,3; 10; 16; 20; 25	125,64	...1895

(W113)



pulido