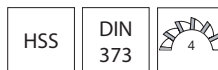


### Avellanador plano para agujero pasante, con vástago cil., grado fino

**Características:** ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

**Aplicación:** para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207). Ideal para el avellanado sin rebabas ni vibraciones en acero, fundición y metales ligeros.



1400 pulido



1401 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1400
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1401

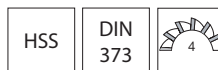
Para roscas	∅ avellanador mm	∅ de pivote mm	∅ de vástago mm	Longitud total mm	format professional quality		Ref.
					1400 pulido €	1401 TiN €	
M3	6	3,2	5	71	16,22	20,98	...0300
M4	8	4,3	5	71	14,33	20,98	...0400
M5	10	5,3	8	80	15,18	22,80	...0500
M6	11	6,4	8	80	16,27	23,44	...0600
M8	15	8,4	12,5	100	23,58	30,67	...0800
M10	18	10,5	12,5	100	29,53	38,42	...1000
M12	20	13	12,5	100	32,84	44,29	...1200

(W113) (W113)

### Avellanador plano para agujero de paso, con vástago cil., grado medio

**Características:** ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

**Aplicación:** para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207). Ideal para el avellanado sin rebabas ni vibraciones en acero, fundición y metales ligeros.



1403 pulido



1404 TiN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	●	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1403
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1404

Para roscas	∅ avellanador mm	∅ de pivote mm	∅ de vástago mm	Longitud total mm	format professional quality		Ref.
					1403 pulido €	1404 TiN €	
M3	6	3,4	5	71	16,22	20,98	...0300
M4	8	4,5	5	71	14,33	20,98	...0400
M5	10	5,5	8	80	15,18	22,80	...0500
M6	11	6,6	8	80	16,27	23,44	...0600
M8	15	9	12,5	100	23,58	30,67	...0800
M10	18	11	12,5	100	29,53	38,42	...1000
M12	20	13,5*	12,5	100	32,84	44,29	...1200

\* Sin norma.

(W113) (W113)