

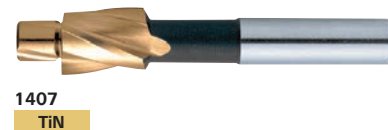
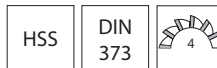
1.4

Avellanador plano para agujero roscado, con vástago cil.

Características: ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

Aplicación: para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207). Ideal para el avellanado sin rebabas ni vibraciones en acero, fundición y metales ligeros.

Nota: la espiga de guía del avellanador sólo cabe en agujeros de rosca.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN	ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1406
	●	●	-	●	-	-	-	-	-	●	●	●	-	-	-	-	1407

Para roscas	∅ avellanador mm	∅ de pivote mm	∅ de vástago mm	Longitud total mm	format		Ref.
					1406 pulido €	1407 TiN €	
M3	6	2,5	5	71	16,22	20,98	...0300
M4	8	3,3	5	71	14,33	20,98	...0400
M5	10	4,2	8	80	15,18	22,80	...0500
M6	11	5	8	80	16,27	23,44	...0600
M8	15	6,8	12,5	100	23,58	30,67	...0800
M10	18	8,5	12,5	100	29,53	38,42	...1000
M12	20	10,2	12,5	100	32,84	44,29	...1200

(W113) (W113)

Juego de avellanadores planos, 180°, con vástago cilíndrico

Características	Contenido del juego	format		Ref.
		1409 pulido €	1410 TiN €	
Grado fino, para agujero pasante	M3; 4; 5; 6; 8; 10	139,44	176,24	...0005
Grado medio, para agujero pasante	M3; 4; 5; 6; 8; 10	139,44	176,24	...0010
Para agujero roscado	M3; 4; 5; 6; 8; 10	139,44	176,24	...0015

(W113) (W113)

