

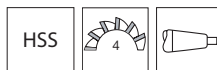
1.4

Avellanador plano con vástago cónico Morse, para agujero pasante, grado fino

Características: ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

Aplicación: para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207).

Nota: otras dimensiones disponibles bajo demanda.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN			ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC		
V _c [m/min]	20	-	-	-	-	-	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1412	

Para roscas	Ø avellanador mm	Ø de pivote mm	Vástago cono Morse	Longitud total mm	format		Ref.
					1412 pulido	€	
M10	18	10,5	2	150	58,20		...1000
M12	20	13	2	150	59,49		...1200
M14	24	15	2	190	70,22		...1400
M16	26	17	3	190	79,76		...1600

(W113)

Para roscas	Ø avellanador mm	Ø de pivote mm	Vástago cono Morse	Longitud total mm	format		Ref.
					1412 pulido	€	
M18	30	19	3	190	95,33		...1800
M20	33	21	3	190	110,47		...2000
M22	36	23	3	205	147,40		...2200
M24	40	25	3	205	158,84		...2400

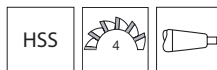
(W113)

Avellanador plano con vástago cónico Morse, para agujero pasante, grado medio

Características: ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

Aplicación: para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207).

Nota: otras dimensiones disponibles bajo demanda.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN			ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC		
V _c [m/min]	20	-	-	-	-	-	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1415	

Para roscas	Ø avellanador mm	Ø de pivote mm	Vástago cono Morse	Longitud total mm	format		Ref.
					1415 pulido	€	
M10	18	11	2	150	64,22		...1000
M12	20	13,5	2	150	65,04		...1200
M14	24	15,5	2	190	79,11		...1400
M16	26	17,5	3	190	86,76		...1600

(W113)

Para roscas	Ø avellanador mm	Ø de pivote mm	Vástago cono Morse	Longitud total mm	format		Ref.
					1415 pulido	€	
M18	30	20	3	190	103,49		...1800
M20	33	22	3	190	120,98		...2000
M22	36	24	3	205	153,53		...2200
M24	40	26	3	205	174,44		...2400

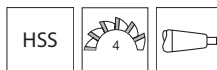
(W113)

Avellanador plano con vástago cónico Morse para agujero roscado

Características: ranurado helicoidal, con espiga de guía fija.

Aplicación: para avellanar tornillos con hexágono interior DIN 912, DIN 6912 y DIN 7984 así como tornillos cilíndricos DIN 84 (ISO 1207).

Nota: otras dimensiones disponibles bajo demanda.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN			ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC		
V _c [m/min]	20	-	-	-	-	-	-	-	-	15	15	-	-	-	-	-	1418	

Para roscas	Ø avellanador mm	Ø de pivote mm	Vástago cono Morse	Longitud total mm	format		Ref.
					1418 pulido	€	
M10	18	8,5	2	150	65,47		...1000
M12	20	10,2	2	150	66,33		...1200
M14	24	12	2	190	80,60		...1400
M16	26	14	3	190	88,31		...1600

(W113)

Para roscas	Ø avellanador mm	Ø de pivote mm	Vástago cono Morse	Longitud total mm	format		Ref.
					1418 pulido	€	
M18	30	15,5	3	190	105,44		...1800
M20	33	17,5	3	190	123,20		...2000
M22	36	19,5	3	205	156,38		...2200
M24	40	21	3	205	177,78		...2400

(W113)