

1.5

Macho de roscar a mano

Aplicación: para rosca para tubos conforme a DIN ISO 228/1 (DIN 259).

G	HSS	DIN 5157	N	55°	≤ 3xd	
---	-----	----------	---	-----	-------	--

1638 Primer macho con punta forma A (pasos 6-8).
pulido



Primer macho pulido

1639 Macho de acabado con punta forma C (pasos 2-3).
pulido



Macho de acabado pulido

1640 Juego de 2 piezas compuesto de ref. 1638, 1639.
pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1638
	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1639
	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1640

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	format	Ref.
						1638 pulido	1639 pulido	1640 pulido	
G 1/8	28	9,728	63	5,5	8,8	10,73	10,73	21,49	...0001
G 1/4	19	13,157	70	9	11,8	13,16	13,16	26,13	...0003
G 3/8	19	16,662	70	9	15,25	17,16	17,16	34,44	...0005
G 1/2	14	20,955	80	12	19	25,02	25,02	49,93	...0007
G 5/8	14	22,911	80	14,5	21	33,40	33,40	66,96	...0009
G 3/4	14	26,441	90	16	24,5	41,38	41,38	82,80	...0011
G 7/8	14	30,201	90	18	28,25	57,36	57,36	114,82	...0013
G 1	11	33,249	100	20	30,75	69,33	69,33	138,58	...0015
G 1,1/4	11	41,91	125	24	39,5	163,07	163,07	324,69	...0017
G 1,1/2	11	47,803	140	29	45,25	203,13	203,13	407,82	...0019
G 2	11	59,614	160	35	57	298,47	298,47	592,49	...0021

Juego de machos de roscar a mano

Características: juego de 3 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6-8), segundo macho con punta forma D (pasos 3,5-5) y macho de acabado con punta forma C (pasos 2-3).

Aplicación: para rosca gruesa unificada UNC ANSI B1.1.

UNC	HSS	DIN 2184	N	60°	≤ 3xd	
-----	-----	----------	---	-----	-------	--



Primer macho pulido



Segundo macho



Macho de acabado

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1647

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	format	Ref.
						1647 pulido	
UNC n.º 1	64	1,854	36	2,1	1,5	35,29	...0001
UNC n.º 2	56	2,184	36	2,1	1,8	35,29	...0003
UNC n.º 3	48	2,515	40	2,1	2,1	29,71	...0005
UNC n.º 4	40	2,845	40	2,7	2,3	26,96	...0007

Continúa en la página siguiente

Juego de machos de roscar a mano

Continuación

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1647 pulido	€	
UNC n.º 5	40	3,175	45	3	2,6	26,64	...	0009
UNC n.º 6	32	3,505	45	3	2,85	26,22	...	0011
UNC n.º 8	32	4,166	45	4,9	3,5	26,96	...	0013
UNC n.º 10	24	4,826	50	4,9	3,9	27,96	...	0015
UNC n.º 12	24	5,486	56	4,9	4,5	30,07	...	0017
UNC 1/4	20	6,35	56	4,9	5,2	24,04	...	0019
UNC 5/16	18	7,938	63	4,9	6,6	31,82	...	0021
UNC 3/8	16	9,525	70	5,5	8	36,69	...	0023
UNC 7/16	14	11,113	70	6,2	9,4	43,11	...	0025
UNC 1/2	13	12,7	75	7	10,7	51,38	...	0027
UNC 9/16	12	14,288	80	9	12,2	72,69	...	0029
UNC 5/8	11	15,875	80	9	13,5	67,04	...	0031
UNC 3/4	10	19,05	95	12	16,5	96,82	...	0033
UNC 7/8	9	22,225	100	14,5	19,5	122,04	...	0035
UNC 1	8	25,4	110	16	22,2	156,38	...	0037

(W113)

Juego de machos de roscar a mano

Características: juego de 2 piezas compuesto de primer macho con punta forma A (pasos 6-8) y macho de acabado con punta forma C (pasos 2-3).

Aplicación: para rosca fina unificada UNF ANSI B1.1.

UNF HSS DIN 2184 N 60° ≤ 3xd **format** professional quality



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	●	●	○	●	●	-	●	●	○	●	●	●	-	-	-	-	1650

Rosca pulgada	Pasos por pulgada	Ø de rosca mm	Longitud total mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1650 pulido	€	
UNF n.º 10	32	4,826	50	4,9	4,1	19,53	...	0017
UNF n.º 12	28	5,486	56	4,9	4,7	20,82	...	0019
UNF 1/4	28	6,35	56	4,9	5,5	18,16	...	0021
UNF 4/16	24	7,938	63	4,9	6,9	22,89	...	0023
UNF 3/8	24	9,525	63	5,5	8,5	24,64	...	0025
UNF 7/16	20	11,113	70	6,2	9,9	31,42	...	0027
UNF 1/2	20	12,7	70	9	11,5	34,00	...	0029
UNF 9/16	18	14,288	70	9	12,9	49,31	...	0031
UNF 5/8	18	15,875	70	9	14,5	45,76	...	0033
UNF 3/4	16	19,05	80	12	17,5	64,69	...	0035
UNF 7/8	14	22,225	80	14,5	20,4	77,38	...	0037
UNF 1	12	25,4	90	14,5	23,2	109,80	...	0039

(W113)