

Macho de roscar a máquina para agujero pasante, UNI

Aplicación: para rosca métrica fina conforme a DIN 13. Especialmente adecuado para el mecanizado universal.

Nota: con una geometría especializada para el uso universal, la herramienta representa una buena variante básica y potente en el ámbito HSS-E.



revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	13	10	-	6	6	-	-	7	-	15	-	-	-	-	-	-	1569

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1569	Ref.
					revenido al vapor	
MF2 x 0,25	45	1,4	-	1,75	31,31	...0020
MF3 x 0,35	56	2,2	-	2,65	26,13	...0030
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	26,76	...0040
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	27,67	...0050
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	27,67	...0060
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	27,56	...0061
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	36,36	...0080
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	32,00	...0081
MF8 x 1	90	6	4,9	7	29,67	...0082
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	38,64	...0100
MF10 x 1	90	7	5,5	9	30,31	...0101
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	31,84	...0102
MF12 x 1	100	9	7	11	36,78	...0120
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	38,40	...0121
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	34,96	...0122
MF14 x 1	100	11	9	13	63,56	...0140
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	65,47	...0141
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	52,60	...0142
MF16 x 1	100	12	9	15	75,02	...0160
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	60,20	...0161
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	72,73	...0180
MF20 x 1	125	16	12	19	93,84	...0200
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	81,16	...0201
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	116,53	...0220
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	101,76	...0240

(W113)

Macho de roscar a máquina para agujero pasante, TANDEM

Aplicación: macho de roscar universal con una amplia gama de aplicaciones para roscas para tubos conforme a ISO DIN 228 (259).



revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	15	12	10	10	8	6	10	8	2	15	15	-	-	-	-	-	1798

Rosca Pulgadas	Ø de rosca mm	Pasos por pulgada	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	1798	Ref.
							revenido al vapor	
G 1/8	9,728	28	90	7	5,5	8,8	24,18	...0001
G 1/4	13,157	19	100	11	9	11,8	32,64	...0003
G 3/8	16,662	19	100	12	9	15,25	39,96	...0005
G 1/2	20,955	14	125	16	12	19	55,13	...0007
G 3/4	26,441	14	140	20	16	24,5	108,00	...0009
G 1	33,249	11	160	25	20	30,75	119,22	...0011

(W113)