

Juego de machos de roscar a máquina para agujeros ciegos, de alta resistencia

		format	
Tamaño	Contenido del juego	1615 revenido al vapor	Ref.
M3-M12	7 machos de roscar (ref. 1615) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	€ 149,73	...0241

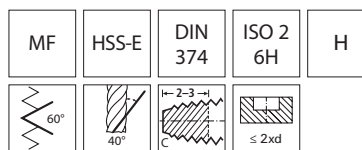
(W113)



Macho para roscar a máquina para agujero ciego, de alta resistencia

Aplicación: para rosca métrica fina conforme a DIN 13.

Nota: con una geometría especializada en aceros de alta resistencia, la herramienta representa una buena variante básica y potente en el ámbito HSS-E.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	10	5	6	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1574

Rosca x paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago ■ mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
					1574 revenido al vapor	€	
MF2 x 0,25	45	1,4	-	1,75	31,02	...0020	
MF3 x 0,35	56	2,2	-	2,65	25,69	...0030	
MF4 x 0,5	63	2,8	2,1	3,5	25,69	...0040	
MF5 x 0,5	70	3,5	2,7	4,5	26,13	...0050	
MF6 x 0,5	80	4,5	3,4	5,5	26,13	...0060	
MF6 x 0,75	80	4,5	3,4	5,2	27,20	...0061	
MF8 x 0,5	80	6	4,9	7,5	30,87	...0080	
MF8 x 0,75	80	6	4,9	7,2	29,09	...0081	
MF8 x 1	90	6	4,9	7	29,24	...0082	
MF10 x 0,75	90	7	5,5	9,2	42,44	...0100	
MF10 x 1	90	7	5,5	9	32,09	...0101	
MF10 x 1,25	100	7	5,5	8,8	32,84	...0102	
MF12 x 1	100	9	7	11	28,82	...0120	
MF12 x 1,25	100	9	7	10,8	31,42	...0121	
MF12 x 1,5	100	9	7	10,5	29,67	...0122	
MF14 x 1	100	11	9	13	39,49	...0140	
MF14 x 1,25	100	11	9	12,8	41,02	...0141	
MF14 x 1,5	100	11	9	12,5	38,40	...0142	
MF16 x 1	100	12	9	15	57,44	...0160	
MF16 x 1,5	100	12	9	14,5	55,31	...0161	
MF18 x 1,5	110	14	11	16,5	72,07	...0180	
MF20 x 1	125	16	12	19	92,44	...0200	
MF20 x 1,5	125	16	12	18,5	78,98	...0201	
MF22 x 1,5	125	18	14,5	20,5	101,87	...0220	
MF24 x 1,5	140	18	14,5	22,5	107,31	...0240	

(W113)