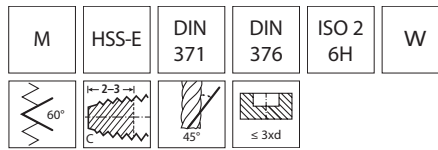


Macho de roscar a máquina para agujeros ciegos, de aluminio

Características: M1, 6–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M24 DIN 376 con vástago extendido.

Aplicación: para rosca métrica normal conforme a DIN 13.



1.5



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1725
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago ■ mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1725 pulido	€	
M1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25	24,82	...0016	
M2	0,4	45	2,8	2,1	1,6	21,64	...0020	
M2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05	20,56	...0025	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	13,27	...0030	
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	13,38	...0040	
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	13,58	...0050	
M6	1	80	6	4,9	5	13,58	...0060	
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	14,96	...0080	
M10	1,5	100	10	8	8,5	19,33	...0100	
M12	1,75	110	9	7	10,2	28,71	...0120	
M14	2	110	11	9	12	35,36	...0140	
M16	2	110	12	9	14	39,64	...0160	
M18	2,5	125	14	11	15,5	55,56	...0180	
M20	2,5	140	16	12	17,5	60,49	...0200	
M24	3	160	18	14,5	21	94,13	...0240	

(W113)

Juego de machos de roscar a máquina para agujeros ciegos, de aluminio

Tamaño	Contenido del juego	format 1725 pulido €	Ref.
M3–M12	7 machos de roscar (ref. 1725) M3; 4; 5; 6; 8; 10; 12	137,98	...0001

(W113)



pulido