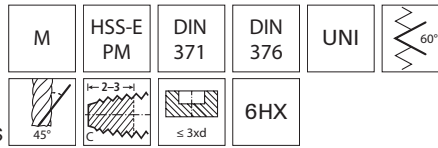


Macho de roscar a máquina para agujero ciego, Synchro

Aplicación: M3–M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12–M16 DIN 376 con vástago extendido.

Macho de roscar a máquina Synchro con recubrimiento 'LOTUS' especial. Para roscas métricas normales conforme a DIN 13.

Nota: macho de roscar a máquina HSS-E PM para el uso sincronizado con geometría universal y tolerancia de vástago h6. Modelo con el recubrimiento LOTUS especialmente desarrollado para un amplio abanico de materiales y velocidades de uso elevadas.



1.5



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1577
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	-	8	8	-	-	10	-	30	-	12	-	-	-	-	

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	format		Ref.
						1577	LOTUS	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,5	29,93	€	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,3	29,93	€	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,2	37,44	€	...0050
M6	1	80	6	4,9	5	37,44	€	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	6,8	45,33	€	...0080
M10	1,5	100	10	8	8,5	53,62	€	...0100
M12	1,75	110	9	7	10,2	71,47	€	...0120
M16	2	110	12	9	14	101,98	€	...0160

(W113)

