

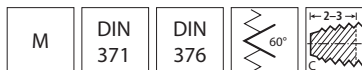
1.5

Macho de laminación a máquina

Características: con canales de lubricación.
M3-M10 DIN 371 con vástago reforzado.
M12-M16 DIN 376 con vástago extendido.

El campo de tolerancia "X" indica un rango de tolerancia especial para los machos de roscar, ya que el material deformado tiende a retroceder.

Aplicación: para rosca métrica normal conforme a DIN 13.



1589
CUPRIC Macho de roscar HSS-E con recubrimiento CUPRIC PVD. La nueva geometría poligonal y el proceso de redondeo de bordes optimizado contribuyen a un mayor rendimiento en una gama de materiales.



1783
TiN Zona de tolerancia 6GX con **sobremedida 0,02-0,04 mm**. Para el uso con piezas de trabajo que tienden a retornar hacia atrás durante el corte, que se galvanizan o se contraen ligeramente al endurecer.



1588
SUPRA Macho de roscar HSS-E PM con recubrimiento de material duro SUPRA. La nueva geometría poligonal y el proceso de redondeo de bordes optimizado contribuyen a un mayor rendimiento en una gama de materiales.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	20	18	-	7	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1588
	20	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	1589
	10	8	6	12	10	8	-	23	6	45	35	-	-	-	-	-	1780
	10	8	6	12	10	8	-	23	6	45	35	-	-	-	-	-	1783
	15	15	12	6	8	-	-	-	6	17	-	-	-	-	-	-	1784

Rosca	Paso mm	Longitud total mm	Ø de vástago mm	Vástago mm	Ø de agujero de rosca mm	format	format	format	GIHRING	format	Ref.
						1589	1780	1783	1784	1588	
						CUPRIC	TiN	TiN	TiCN	SUPRA	
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	-	23,47	37,78	33,45	-	...0001
M3	0,5	56	3,5	2,7	2,8	24,71	-	-	-	33,49	...0030
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	-	23,47	37,78	29,18	-	...0003
M4	0,7	63	4,5	3,4	3,7	24,71	-	-	-	33,49	...0040
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	-	24,78	39,27	30,14	-	...0005
M5	0,8	70	6	4,9	4,65	26,13	-	-	-	35,44	...0050
M6	1	80	6	4,9	5,55	-	24,78	39,20	34,95	-	...0007
M6	1	80	6	4,9	5,55	26,13	-	-	-	35,44	...0060
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	-	29,07	47,62	39,23	-	...0009
M8	1,25	90	8	6,2	7,4	30,64	-	-	-	46,13	...0080
M10	1,5	100	10	8	9,25	-	37,42	60,80	53,55	-	...0011
M10	1,5	100	10	8	9,25	39,42	-	-	-	55,58	...0100
M12	1,75	110	9	7	11,2	-	45,02	72,29	65,57	-	...0013
M12	1,75	110	9	7	11,2	47,44	-	-	-	75,02	...0120
M16	2	110	12	9	15	-	74,00	-	106,20	-	...0015
M16	2	110	12	9	15,1	78,02	-	-	-	118,40	...0160
M20	2,5	140	16	12	18,9	110,38	-	-	-	153,36	...0200