

Kit reparador de roscas, V-COIL

Taladrar: escariar la rosca dañada con brocas espirales normales. En roscas de bujía no será necesario escariar, aquí se utilizará la herramienta de taladrar y cortar combinada. Rogamos tenga en cuenta que en los machos de roscar se requerirán perforaciones más grandes.

Control: comprobar que el macho de roscar y el perno roscado tengan el mismo filete y el mismo paso.

Rosca: con los machos de roscar V-Coil especiales se fileteará la rosca receptora en el agujero taladrado. Se recomienda usar aceite de corte.

Integrar inserto roscado: colocar el inserto sobre la herramienta y tener en cuenta que el pivote de arrastre se encuentre dentro de la boca de la ranura y ajustar entonces correctamente con el anillo de ajuste. Después enroscar el inserto roscado en dirección de la rosca presionándolo ligeramente.

No girar en contra del sentido de giro, el pivote se podría romper.

Rotura del pivote: tras la integración se extraerá la herramienta enroscadora y se quitará el pivote de arrastre con el rompedor de pivote.

En dimensiones más grandes y en roscas de bujía el pivote se sacará con unas tenazas de puntas. Tras finalizar estos procesos de trabajo se habrá creado una rosca que, gracias a sus tolerancias estrechas y exactas, será a menudo mejor y más resistente que la rosca originaria.

Aplicación: blindaje de roscas de materiales con poca resistencia al cizallamiento, p. ej., aleaciones de aluminio y magnesio, en la construcción de máquinas, la técnica de automoción, la electrotecnia y la técnica médica, así como en la aeronáutica y astronáutica. Reparación de roscas dañadas o gastadas. Recuperación de desechos.

Volumen de suministro: en caja de plástico, herramienta de montaje manual con anillo de retención, brocas espirales en medidas de agujero roscados, machos de roscar e casquillos roscados (1,5 x D).



		V-COIL	
		1652	Ref.
Contenido del juego		€	
M5-M12		164,08	...0050
M6-M10		103,97	...0075
M6-M12 + M14 x 1,25		180,23	...0100
(W105)			

Inserto roscado

Características: casquillo roscado estándar, continuo libre de acero inoxidable.

1652 0160 1,0 x D, conforme a DIN 8140.
- 0260

		V-COIL	
		1652	Ref.
		€	
Tamaño	U.E.	100 unidades	
M2	100 Δ	54,17	...0160
M2,5	100 Δ	15,63	...0180
M3	100 Δ	15,63	...0200
M4	100 Δ	15,63	...0210
M5	100 Δ	18,75	...0220
M6	100 Δ	19,80	...0230
M8	100 Δ	20,83	...0240
M10	100 Δ	26,05	...0250
M12	100 Δ	44,80	...0260
(W105)			

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de empaque completa.

1652 0214 1,5 x D, conforme a DIN 8140.
- 0624

		V-COIL	
		1652	Ref.
		€	
Tamaño	U.E.	100 unidades	
M3	100 Δ	17,72	...0590
M4	100 Δ	17,72	...0595
M5	100 Δ	14,58	...0600
M6	100 Δ	15,63	...0605
MF8 x 1	100 Δ	23,97	...0214
M8	100 Δ	20,83	...0610
MF10 x 1	100 Δ	29,17	...0245
M10	100 Δ	29,17	...0615
M12	100 Δ	50,00	...0620
MF14 x 1,25	50 Δ	66,67	...0622
M14	50 Δ	66,67	...0623
M16	50 Δ	82,30	...0624
(W105)			

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de empaque completa.



1653 0300 2,0 x D, conforme a DIN 8140.
- 0360

		V-COIL	
		1653	Ref.
		€	
Tamaño	U.E.	100 unidades	
M3	100 Δ	18,75	...0300
M4	100 Δ	18,75	...0310
M5	100 Δ	20,83	...0320
M6	100 Δ	23,97	...0330
M8	100 Δ	29,17	...0340
M10	100 Δ	33,33	...0350
M12	100 Δ	56,25	...0360
(W105)			

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de empaque completa.

1653 0840 Para rosca de bujía.
- 1640

		V-COIL	
		1653	Ref.
		€	
Tamaño	Longitud de rosca mm	U.E.	100 unidades
MF14 x 1,25	8,4	50 Δ	70,83
MF14 x 1,25	12,4	50 Δ	70,83
MF14 x 1,25	16,4	50 Δ	75,00
(W105)			

Δ Solo es posible la entrega de una unidad de empaque completa.