

Kit reparador de roscas, V-COIL rapid

Taladrar: escariar la rosca dañada con brocas espirales V-Coil rapid.

Control: comprobar que el macho de roscar y el perno roscado tengan el mismo filete y el mismo paso.

Rosca: con los machos de roscar V-Coil especiales se fileteará la rosca receptora en el agujero taladrado. Se recomienda usar aceite de corte.

Montar inserto roscado: colocar el casquillo sobre la herramienta de montaje y enroscar. A continuación, enroscar el casquillo roscado presionándolo ligeramente.

Rotura del pivote: tras la integración se extraerá la herramienta enroscadora con giro a izquierda de la atornilladora a batería y se quitará el pivote de arrastre con el rompedor de pivote.

Tras finalizar estos procesos de trabajo se habrá creado una rosca que, gracias a sus tolerancias estrechas y exactas, será a menudo mejor y más resistente que la rosca originaria.

Aplicación: blindaje de roscas de materiales con poca resistencia al cizallamiento, p. ej., aleaciones de aluminio y magnesio, en la construcción de máquinas, la técnica de automoción, la electrotecnia y la técnica médica, así como en la aeronáutica y astronáutica. Reparación de roscas dañadas o gastadas. Recuperación de desechos.

Volumen de suministro: en caja de plástico, machos de roscar, brocas espirales en medidas de agujero roscado, herramienta de montaje, rompedor de pivote respectivamente con alojamiento hexagonal de 1/4", un soporte universal con mandril de cambio rápido y casquillos roscados (1,5 x D).

HSS DIN 8140



V-COIL
THREAD INSERT SYSTEM

1.6

1654 1100

1654 1000

V-COIL

Contenido del juego	1654	Ref.
	€	
M6-M10	103,97	...1100
M5-M12	163,55	...1000

(W105)

Pasta para taladrar

Características: lubricante para el mecanizado de metal. Pasta para taladrar tipo barra de lápiz.

Aplicación: para brocas cónicas para chapa, brocas escalonadas, puntas de avellanado cónicas.

E-COLL



	9655	Ref.
Pasta para taladrar	€	
Lápiz barra de 20-ml	7,56	...0100

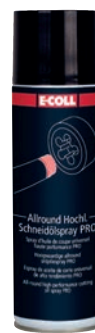
(W113)

Spray de aceite de corte universal de alto rendimiento PRO

Características: sin cloro y sin aceites minerales, base vegetal.

Aplicación: especial para trabajos de arranque de virutas de aceros de alta aleación de nivel medio hasta complejo. Además de su aplicación para aceros altamente aleados y aceros inoxidable, también resulta muy eficaz en el mecanizado de aceros al cromo-níquel, titanio y aceros de carbono al manganeso. Idóneo para taladrar, atornillar, escariar, ranurar, avellanar, torneado, fresar y serrar.

E-COLL



Contenido	U.E.	9655	Ref.
ml		€	
300	12	11,31	...0005

(W113)

Spray de aceite de corte

Características: el spray de aceite de corte tiene un excelente efecto separador y refrigerante. Aumenta la calidad de la superficie y la vida útil de las herramientas.

Aplicación: especialmente indicado para taladrar, torneado, fresar y roscar materiales duros y frágiles.

E-COLL



Contenido	9655	Ref.
ml	€	
50	a consultar	...0105

(W113)

Espuma de aceite de taladro y corte PRO

Características: sin cloro, se lava con agua.

Aplicación: para todos los metales E y NE, por ejemplo, acero no aleado o aleado, todos los tipos de fundiciones, acero fundido, fundición maleable, fundición a presión, cobre y sus aleaciones, como fundición de latón, fundición roja. Se utiliza también para todas las aleaciones de cromo níquel. Ideal para atornillar, roscar con macho, centrar, brochear, escariar con escariador así como taladrar y fresar.

E-COLL



Características	U.E.	9655	Ref.
Bote de spray de 400 ml	12	13,64	...0015

(W113)