

1.7

Hoja de sierra de cinta, WIKUS PROFLEX® M42

Continuación

Longitud mm	Ancho mm	Grosor mm	Dientes por pulgada	U.E.	WIKUS	
					2766 €	Ref.
3150	27	0,9	7- 9	5	43,72	...8097
3150	27	0,9	8-11	5	43,72	...0025
3150	27	0,9	10-14	5	43,72	...8098
3320	27	0,9	3- 4	5	45,86	...0028
3320	27	0,9	5- 7	5	45,86	...0031
3320	27	0,9	8-11	5	45,86	...0034
3375	27	0,9	3- 4	5	46,57	...8099
3375	27	0,9	4- 6	5	46,57	...8100
3375	27	0,9	5- 7	5	46,57	...8101
3375	27	0,9	8-11	5	46,57	...8102
3660	27	0,9	3- 4	5	50,11	...0037
3660	27	0,9	5- 7	5	50,11	...0040
3660	27	0,9	7- 9	5	50,11	...8103
3660	27	0,9	8-11	5	50,11	...0043
3660	27	0,9	10-14	5	50,11	...8104
3800	27	0,9	5- 7	5	51,86	...8105

(W103)

Longitud mm	Ancho mm	Grosor mm	Dientes por pulgada	U.E.	WIKUS	
					2766 €	Ref.
3800	27	0,9	7- 9	5	51,86	...8106
3800	27	0,9	8-11	5	51,86	...8107
3800	27	0,9	10-14	5	51,86	...8108
3830	27	0,9	5- 7	5	52,23	...8109
3830	27	0,9	7- 9	5	52,23	...8110
3830	27	0,9	8-11	5	52,23	...8111
4020	34	1,1	3- 4	5	63,43	...8112
4025	34	1,1	4- 6	5	66,80	...8113
4500	27	0,9	3- 4	5	60,60	...8114
4500	27	0,9	4- 6	5	60,60	...8115
4570	34	1,1	5- 7	5	71,40	...8116
4570	34	1,1	7- 9	5	71,40	...8117
4780	34	1,1	5- 7	5	74,48	...8118
5320	34	1,1	4- 6	5	82,28	...8119
5500	34	1,1	5- 7	5	84,91	...8120

(W103)

Hoja de sierra circular de metal para sierras GF

Características: templado y revenido múltiple a 65-66 HRC. Con collar, sin agujeros secundarios. Forma del diente: BW

Aplicación: se puede usar para sierras de tubo GF portátiles. Las hojas de sierra pueden afilarse múltiples veces.

HSS-E



63x16x16 44BW
HSS Co6

pulido



format
professional quality

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	25	20	-	15	10	-	-	-	-	700	600	300	-	-	-	1836

Ø x anchura x perforación mm	Para grosores de pared mm	Número de dientes BW	Paso de dientes T mm	format	
				1836 pulido €	Ref.
63 x 1,6 x 16	2,5-5,5	44	4,5	59,82	...0001
63 x 1,6 x 16	1,2-2,5	64	3,1	59,82	...0004
68 x 1,6 x 16	2,5-7	44	4,9	62,31	...0007
68 x 1,6 x 16	1,5-4	64	3,3	62,31	...0010

(W113)

Ø x anchura x perforación mm	Para grosores de pared mm	Número de dientes BW	Paso de dientes T mm	format	
				1836 pulido €	Ref.
68 x 1,6 x 16	1 -2,5	84	2,6	62,31	...0013
80 x 1,8 x 16	a partir de 2,5	64	3,9	83,11	...0016
80 x 1,8 x 16	1,2-2,5	80	3,1	83,11	...0019

(W113)

Hoja de sierra circular de metal, forma A

Características: DIN 1837 A: diente angular, con dentado fino. Para materiales de pared delgada y profundidades de corte reducidas. Para el mecanizado de materiales de viruta corta. Precisión en la elaboración de chaveteros conforme a DIN 1840, rectificado hueco. Pulida, templada y con revenido múltiple a 63-65 HRC (con o sin reborde según las especificaciones del fabricante) rectificadas con la mayor precisión. Sin agujeros complementarios.

HSS

DIN 1837



pulido



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	
V _c [m/min]	25	15	-	10	10	-	25	-	-	800	600	350	-	-	-	1542

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
20	0,2	5	80	17,62	...3003
20	0,25	5	64	17,62	...3006
20	0,3	5	64	16,20	...3009

(W103)

Ø j15 mm	Anchura j11 mm	Perforación H7 mm	Número de dientes	STARK	
				1542 pulido €	Ref.
20	0,4	5	64	15,40	...3012
20	0,5	5	48	15,02	...3015
20	0,6	5	48	14,62	...3018

(W103)