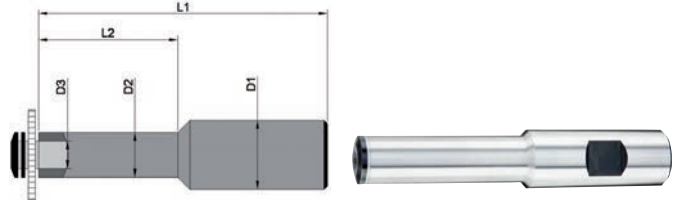


Alojamiento de hoja de sierra

Características: vástago templado, Ø exterior e interior rectificado. Tolerancia de concentricidad: ±0,01 mm.

Aplicación: para el alojamiento de hojas de sierra circular de metal conforme a DIN 1837/1838 mediante vástago Weldon con un Ø de hoja de sierra de 20–100 mm.

Volumen de suministro: con tornillo de apriete y aro intermedio, sin hoja de sierra circular.



Para Ø de hoja de sierra mm	D3 mm	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	TSCHORN	
						2658	Ref.
20	5	20	10	90	30	92,94	...0005
25	8	20	13	110	42	92,94	...0010
32	8	20	16	105	53	92,94	...0015
40	10	20	19,5	100	60	92,94	...0020
50	13	25	24,5	136	78	92,94	...0025
63	16	25	24,5	136	78	92,94	...0030
80	22	25	34	150	92	132,83	...0035
100	22	25	39,5	150	92	132,83	...0041

(W103)

Juego de alojamientos de hoja de sierra

Volumen de suministro: con tornillo de apriete, aro intermedio en el maletín, sin hojas de sierra circular.



Ø del contenido del juego: mm	TSCHORN	
	2658	Ref.
20; 25; 32; 40; 50; 63	581,57	...0045

(W103)

Hoja de sierra circular

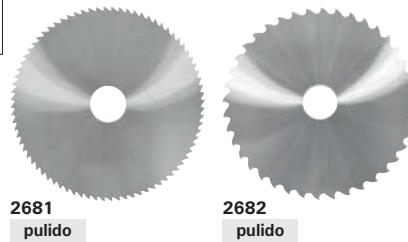
Características: rectificado hueco lateral en el procedimiento de pulido especular, sin agujeros complementarios.

Metal duro integral



2681 pulido Con dentado fino con diente angular. Para el mecanizado de profundidades de corte reducidas.

2682 pulido Con dentado basto con diente angular. Para el mecanizado de grandes profundidades de corte y cortes transversales.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	145	90	40	100	90	-	110	100	-	950	600	400	500	-	-	-	2681
	145	90	40	100	90	-	110	100	-	950	600	400	500	-	-	-	2682

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.
			2681	2682	€	€	
20	0,5	5	48	24	32,84	32,84	...0001
20	1	5	40	-	43,44	-	...0004
25	0,5	8	64	32	37,67	37,67	...0007
25	1	8	48	24	50,64	50,64	...0010
25	2	8	40	20	79,73	79,73	...0013
30	0,5	8	80	40	43,93	43,93	...0016
30	0,8	8	64	30	58,18	58,18	...0019
30	1	8	64	32	63,20	63,20	...0022

(W113) (W113)

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.
			2681	2682	€	€	
30	1,6	8	48	24	86,64	86,64	...0025
30	2	8	48	24	94,09	94,09	...0028
40	0,4	10	100	50	54,22	54,22	...0031
40	0,6	10	80	40	58,98	58,98	...0034
40	1	10	64	32	72,67	72,67	...0037
40	1,6	10	64	32	88,87	88,87	...0040
40	2	10	48	32	99,22	99,22	...0043
40	3	10	48	24	147,69	147,69	...0046

(W113) (W113)

Continúa en la página siguiente

Hoja de sierra circular

Continuación

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.
			2681	2682	2681	2682	
			2681	2682	€	€	
50	0,5	13	100	50	69,31	69,31	...0049
50	1	13	80	40	86,64	86,64	...0052
50	1,2	13	80	40	91,67	91,67	...0055
50	1,5	13	64	32	110,33	110,33	...0058
50	2	13	64	32	125,22	125,22	...0061
63	0,5	16	128	64	95,71	95,71	...0064
63	1	16	100	50	125,67	125,67	...0067
63	1,2	16	80	40	135,24	135,24	...0070
63	1,6	16	80	40	150,11	150,11	...0073
63	2	16	80	40	173,11	173,11	...0076

(W113) (W113)

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.
			2681	2682	2681	2682	
			2681	2682	€	€	
63	2,5	16	64	32	207,87	207,87	...0079
63	3	16	64	32	235,33	235,33	...0082
80	0,5	22	128	-	160,47	-	...0085
80	1	22	100	50	175,38	175,38	...0088
80	1,6	22	100	50	213,24	213,24	...0091
80	2	22	80	40	245,64	245,64	...0094
100	1	22	128	64	237,16	237,16	...0097
100	1,6	22	100	50	314,96	314,96	...0100
100	2	22	100	50	369,80	369,80	...0103
100	3	22	80	40	512,56	512,56	...0106

(W113) (W113)

Hoja de sierra circular metálica

Características: superficie revenida al vapor, adecuada para todo tipo de máquinas comunes.

Tipos de diente: HZ: adecuado para cortar materiales macizos y tubos con gran grosor de pared de más de 3mm.
BW: forma del diente estándar para cortar tubos.



2667 De acero rápido de alto rendimiento.

revenido al vapor

2668 De acero rápido de alto rendimiento aleado con cobalto. Para cortar aceros inoxidables o aceros con alta resistencia a la tracción.

revenido al vapor

HSS



2667
revenido al vapor

HSS-E



2668
revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2667
	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2668

Ø x grosor x agujero mm	Dientes y forma del diente	Número de NL/Ø de círculo primitivo mm	format pulido		Ref.
			2667 revenido al vapor	2668 revenido al vapor	
			€	€	
225 x 1,9 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	77,60	-	...0001
225 x 1,9 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	77,60	-	...0003
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	111,45	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	111,45	...0003
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	82,42	116,38	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	82,42	116,38	...0007
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	146,49	...0009
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0015
275 x 2,5 x 40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0019
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	133,32	184,00	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	133,32	184,00	...0025
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	184,00	...0029
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	204,83	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	158,52	-	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	158,52	204,83	...0037
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	171,15	232,43	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	171,15	232,43	...0043
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	208,09	283,38	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	208,09	283,38	...0049
400 x 3,5 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	339,25	464,92	...0051
400 x 4 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	388,78	-	...0053
400 x 4 x 50	200 HZ	2/8/55 + 4/12/64	-	525,68	...0053

(W103) (W103)