

Hoja de sierra circular

Continuación

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.
			2681	2682	2681	2682	
			2681	2682	€	€	
50	0,5	13	100	50	69,31	69,31	...0049
50	1	13	80	40	86,64	86,64	...0052
50	1,2	13	80	40	91,67	91,67	...0055
50	1,5	13	64	32	110,33	110,33	...0058
50	2	13	64	32	125,22	125,22	...0061
63	0,5	16	128	64	95,71	95,71	...0064
63	1	16	100	50	125,67	125,67	...0067
63	1,2	16	80	40	135,24	135,24	...0070
63	1,6	16	80	40	150,11	150,11	...0073
63	2	16	80	40	173,11	173,11	...0076

(W113) (W113)

Ø mm	Ancho mm	Agujero mm	Número de dientes		format pulido		Ref.
			2681	2682	2681	2682	
			2681	2682	€	€	
63	2,5	16	64	32	207,87	207,87	...0079
63	3	16	64	32	235,33	235,33	...0082
80	0,5	22	128	-	160,47	-	...0085
80	1	22	100	50	175,38	175,38	...0088
80	1,6	22	100	50	213,24	213,24	...0091
80	2	22	80	40	245,64	245,64	...0094
100	1	22	128	64	237,16	237,16	...0097
100	1,6	22	100	50	314,96	314,96	...0100
100	2	22	100	50	369,80	369,80	...0103
100	3	22	80	40	512,56	512,56	...0106

(W113) (W113)

Hoja de sierra circular metálica

Características: superficie revenida al vapor, adecuada para todo tipo de máquinas comunes.

Tipos de diente: HZ: adecuado para cortar materiales macizos y tubos con gran grosor de pared de más de 3mm.
BW: forma del diente estándar para cortar tubos.



2667 De acero rápido de alto rendimiento.

revenido al vapor

2668 De acero rápido de alto rendimiento aleado con cobalto. Para cortar aceros inoxidables o aceros con alta resistencia a la tracción.

revenido al vapor

HSS



2667
revenido al vapor

HSS-E



2668
revenido al vapor

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN			ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC		
V _c [m/min]	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2667	
	30	20	15	10	10	10	20	20	-	-	-	-	-	-	-	-	2668	

Ø x grosor x agujero mm	Dientes y forma del diente	Número de NL/Ø de círculo primitivo mm	format pulido		Ref.
			2667 revenido al vapor	2668 revenido al vapor	
			€	€	
225 x 1,9 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	77,60	-	...0001
225 x 1,9 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	77,60	-	...0003
225 x 2 x 32	120 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	111,45	...0001
225 x 2 x 32	180 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	111,45	...0003
250 x 2 x 32	128 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	82,42	116,38	...0005
250 x 2 x 32	200 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	82,42	116,38	...0007
275 x 2 x 32	140 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	146,49	...0009
275 x 2,5 x 40	110 HZ	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0013
275 x 2,5 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0015
275 x 2,5 x 40	180 BW	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0017
275 x 2,5 x 40	220 BW	2/8/55 + 4/12/64	98,02	140,74	...0019
300 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	133,32	184,00	...0023
300 x 2,5 x 32	220 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	133,32	184,00	...0025
300 x 2,5 x 40	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	184,00	...0029
315 x 2,5 x 32	160 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	-	204,83	...0035
315 x 2,5 x 32	160 HZ	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	158,52	-	...0035
315 x 2,5 x 32	240 BW	2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63	158,52	204,83	...0037
315 x 3 x 40	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	171,15	232,43	...0041
315 x 3 x 40	240 BW	2/8/55 + 4/12/64	171,15	232,43	...0043
350 x 3 x 40	140 HZ	2/8/55 + 4/12/64	208,09	283,38	...0047
350 x 3 x 40	180 HZ	2/8/55 + 4/12/64	208,09	283,38	...0049
400 x 3,5 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	339,25	464,92	...0051
400 x 4 x 50	160 HZ	2/8/55 + 4/12/64	388,78	-	...0053
400 x 4 x 50	200 HZ	2/8/55 + 4/12/64	-	525,68	...0053

(W103) (W103)