

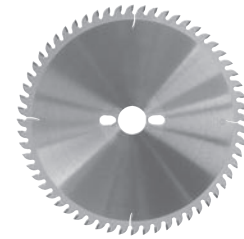
Hoja de sierra circular

**2680 Diente plano trapezoidal, positivo**  
 La velocidad de corte no debe ser inferior a 50 m/s en el caso del aluminio ni inferior a 30 a 40 m/s en el caso de material macizo.  
 Principalmente para uso en sierras circulares de mesa con funcionamiento en sentido contrario al de avance. Para perfiles y material macizo, cortes a medida, en inglete y longitudinales en aluminio y otros metales no férricos, así como para cortar resinas sintéticas, principalmente cortes transversales de mayor grosor.

Metal duro



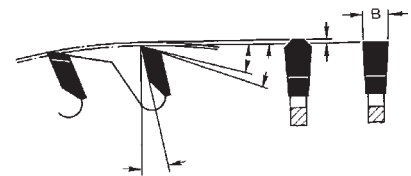
1.7



**2683 Diente plano trapezoidal, negativo**  
 La velocidad de corte no debe ser inferior a 50 m/s en el caso del aluminio ni inferior a 30 a 40 m/s en el caso de material macizo.  
 Principalmente para aplicaciones en sierras de corte en ingletes con hoja oscilante u otras sierras circulares de mesa con funcionamiento en sentido contrario al de avance.  
 Para perfiles de pared delgada de aluminio y plástico, especialmente perfiles anodizados.

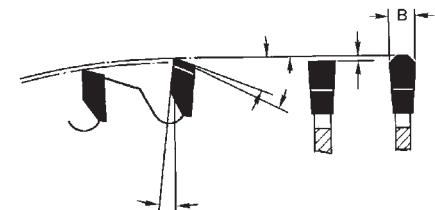
Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	40	30	-	-	-	-	2680
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50	40	30	-	-	-	-	2683

Ø x grosor x perforación mm	Número de dientes	Número de NL/Ø de círculo primitivo mm	Paso de dientes T	2680		Ref.
				€		
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	182,16		...0001
250 x 3,2 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	210,69		...0004
250 x 3,2 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	180,44		...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	208,73		...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	198,96		...0016
300 x 3,2 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	220,91		...0019
300 x 3,2 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	9,81	254,60		...0031
350 x 3,6 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	275,53		...0034
350 x 3,6 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	272,87		...0037
350 x 3,6 x 32	108	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,18	303,87		...0040
350 x 3,6 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	275,53		...0043
350 x 3,6 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	301,02		...0046
400 x 3,6 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,08	280,27		...0055
420 x 4 x 40	96	2/9/55 + 4/12/64	13,74	387,07		...0061
500 x 4 x 30	120	2/10,5/70	13,08	479,38		...0064



Forma del diente = trapezoidal plano positivo 5°

Ø x grosor x perforación mm	Número de dientes	Número de NL/Ø de círculo primitivo mm	Paso de dientes T	2683		Ref.
				€		
250 x 3,4 x 30	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	160,42		...0001
250 x 3,4 x 30	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	183,87		...0004
250 x 3,4 x 32	60	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	165,89		...0007
250 x 3,2 x 32	80	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	186,09		...0010
275 x 3,4 x 40	72	2/9/55 + 4/12/64	11,99	197,04		...0016
300 x 3,4 x 30	72	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	206,58		...0019
300 x 3,2 x 30	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	9,81	235,89		...0022
300 x 3,2 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	231,44		...0028
300 x 3,2 x 40	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	9,81	231,44		...0031
330 x 3,4 x 32	96	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	10,36	305,84		...0034
350 x 3,4 x 30	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	13,08	260,84		...0037
350 x 3,8 x 32	84	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/12/64	13,08	265,93		...0040
350 x 3,4 x 32	108	2/12/64 + 2/9/55	10,18	275,04		...0043
350 x 3,4 x 40	84	2/9/55 + 4/12/64	13,08	265,93		...0046
350 x 3,4 x 40	108	2/9/55 + 4/12/64	10,18	272,71		...0049
350 x 3,4 x 50	84	4/15/80	13,08	260,84		...0052
400 x 3,4 x 40	96	4/12/64	13,08	406,13		...0058
500 x 4,4 x 30	120	2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60 + 2/10,5/70	13,08	530,67		...0067



Forma del diente = trapezoidal plano negativo -4°