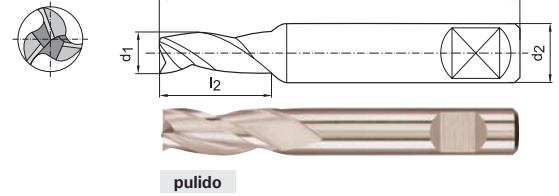
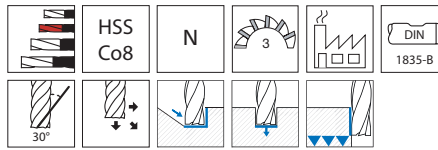


Fresa pequeña para ranuras

Características: con geometría de corte de uso universal. Adecuado para taladrar.

Aplicación: se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, tolerancia de Ø e8 para ajuste P9, así como para el fresado de contornos.



pulido

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	2133

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO < 1400 N/mm²		Ref.
				f _z mm	2133 pulido €	
2	7	38	6	0,003	9,82	...0200
3	8	39	6	0,006	9,82	...0300
4	11	42	6	0,009	8,42	...0400
5	13	44	6	0,014	8,67	...0500

(W113)

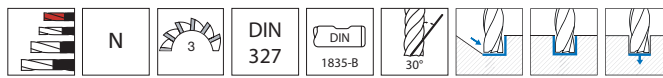
Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO < 1400 N/mm²		Ref.
				f _z mm	2133 pulido €	
6	13	44	6	0,018	9,82	...0600
8	19	51	8	0,03	11,38	...0800
10	22	59	10	0,038	14,69	...1000

(W113)

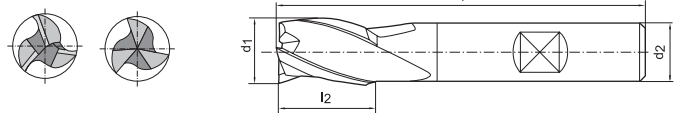
Fresa para ranuras (para agujeros oblongos)

Características: a partir de Ø 3,0 mm con corte central.

Aplicación: se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste, tolerancia de Ø e8 para ajuste P9, así como para el fresado de contornos.



> Ø 3,0 mm < Ø 3,0 mm



HSS Co8



HSS Co8



HSS-E PM



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS			ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	30	25	15	-	-	-	-	-	-	75	-	-	-	-	-	-	2145
	55	44	35	30	24	19	45	36	22	120	110	90	-	-	-	-	2156
	65	50	25	-	-	-	55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2149

Ø d ₁ = e8 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO < 1000 N/mm²		Ref.
				f _z mm	2145 pulido €	
2	4	48	6	0,004	8,33	...0200
2,5	5	49	6	0,004	-	...0250
3	5	49	6	0,008	10,38	...0300

(W113) (W103) (W113)

Continúa en la página siguiente