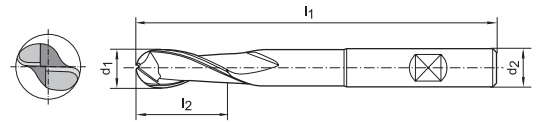
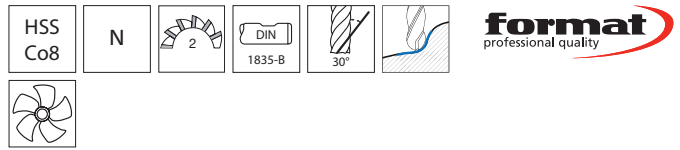


Fresa esférica

Características: adecuada para taladrar.

Aplicación: se puede utilizar para el fresado de perfiles semicirculares. Se puede usar para el fresado copiado y en cortes paralelos en la construcción de moldes.



2122
TiAlN



2125
TiAlN

| Aplicación | ACERO | | | INOX | | | FUNDICIÓN | | ALEACIONES ESPECIALES | METALES NO FÉRRICOS | | | | ACERO TEMPLADO | | | Ref. |
|------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------|-------------|--------|-----------|-----|---------------------------------|---------------------|------------------|----------------------------|--------------------|----------------|----------|----------|------|
| | < 700 N/mm ² | < 1000 N/mm ² | < 1400 N/mm ² | Ferrit./ martens. | Austenítico | Duplex | GG/GTS | GGG | Titanio > 850 N/mm ² | Aluminio < 8% Si | Aluminio > 8% Si | Aleaciones de cobre y cinc | GFRP/CFRP/ Duropl. | < 55 HRC | < 60 HRC | > 60 HRC | |
| V _c [m/min] | - | 29 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2122 |
| | - | 29 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 2125 |

| Ø d ₁ = e8 mm | Longitud de filos l ₂ mm | | Longitud total l ₁ mm | | Ø vástago d ₂ = h6 mm | f _z mm | format | | Ref. | |
|-----------------------------|--|------|-------------------------------------|------|-------------------------------------|----------------------|--------------------------------|------------|---------|------------|
| | 2122 | 2125 | 2122 | 2125 | | | ACERO < 1000 N/mm ² | 2122 TiAlN | | 2125 TiAlN |
| | € | € | € | € | | | € | € | | € |
| 2 | 4 | - | 48 | - | 6 | 0,007 | 18,62 | - | ...0200 | |
| 3 | 5 | 8 | 49 | 56 | 6 | 0,007 | 24,00 | 21,67 | ...0300 | |
| 4 | 7 | 11 | 51 | 63 | 6 | 0,013 | 19,40 | 21,18 | ...0400 | |
| 5 | 8 | 13 | 52 | 68 | 6 | 0,013 | 19,40 | 27,91 | ...0500 | |
| 6 | 8 | 13 | 52 | 68 | 6 | 0,018 | 21,18 | 24,64 | ...0600 | |
| 7 | 10 | 16 | 60 | 80 | 10 | 0,018 | 29,87 | 30,38 | ...0700 | |
| 8 | 11 | 19 | 61 | 88 | 10 | 0,03 | 29,87 | 31,31 | ...0800 | |
| 9 | 11 | 19 | 61 | 88 | 10 | 0,03 | 27,13 | 30,51 | ...0900 | |
| 10 | 13 | 22 | 63 | 95 | 10 | 0,044 | 35,02 | 40,18 | ...1000 | |
| 11 | 13 | 22 | 70 | 102 | 12 | 0,044 | 32,33 | 38,78 | ...1100 | |
| 12 | 16 | 26 | 73 | 110 | 12 | 0,055 | 37,62 | 45,69 | ...1200 | |
| 13 | 16 | 26 | 73 | 110 | 12 | 0,055 | 36,11 | 45,89 | ...1300 | |
| 14 | 16 | 26 | 73 | 110 | 12 | 0,055 | 41,31 | 51,09 | ...1400 | |
| 15 | 16 | 26 | 73 | 110 | 12 | 0,055 | 44,84 | 56,09 | ...1500 | |
| 16 | 19 | 32 | 79 | 123 | 16 | 0,07 | 43,87 | 54,93 | ...1600 | |
| 17 | 19 | 32 | 79 | 123 | 16 | 0,07 | 50,29 | 64,58 | ...1700 | |
| 18 | 19 | 32 | 79 | 123 | 16 | 0,07 | 65,89 | 74,42 | ...1800 | |
| 19 | 19 | 32 | 79 | 123 | 16 | 0,07 | 58,64 | 75,31 | ...1900 | |
| 20 | 22 | 38 | 88 | 141 | 20 | 0,088 | 74,58 | 87,93 | ...2000 | |
| 22 | 22 | 38 | 88 | 141 | 20 | 0,088 | 73,18 | 93,67 | ...2200 | |
| 24 | 26 | 45 | 102 | 166 | 25 | 0,088 | 90,13 | 126,98 | ...2400 | |
| 25 | 26 | 45 | 102 | 166 | 25 | 0,094 | 91,13 | 148,56 | ...2500 | |
| 30 | 26 | 45 | 102 | 166 | 25 | 0,094 | 156,80 | 177,36 | ...3000 | |
| 32 | 32 | - | 112 | - | 32 | 0,094 | 153,49 | - | ...3200 | |

(W113)

(W113)