

Fresa frontal

Continuación

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>s</sub> mm	format		Ref.
					ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup>	1160 TiAlN	
4	8	57	6	0,02	31,58	22,40	...0400
5	10	57	6	0,02	32,51	22,40	...0500
6	10	57	6	0,024	25,27	20,89	...0600
7	13	63	8	0,032	34,27	34,12	...0700
8	16	63	8	0,032	39,20	28,46	...0800
9	16	72	10	0,038	57,16	49,48	...0900
10	19	72	10	0,038	53,78	42,08	...1000
11	22	83	12	0,038	78,93	-	...1100
12	22	83	12	0,046	80,49	59,06	...1200
14	22	83	14	0,054	99,04	-	...1400
16	26	92	16	0,054	119,93	98,88	...1600
20	32	104	20	0,066	199,73	148,88	...2000

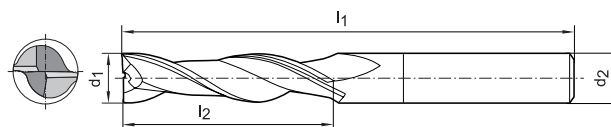
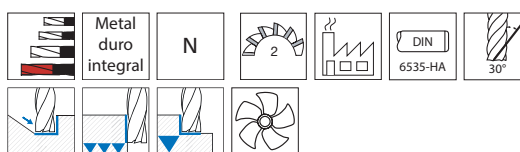
(W113) (W103)



Fresa frontal

Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: se puede utilizar para el fresado de ranuras para chaveteros y lengüetas de ajuste P9, así como para el mecanizado universal.



1162 Nota: artículo de sucesión de ref. 2354.

TiAlN  
NEW



1162 format professional quality TiAlN



2482 GÜHRING Fire

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	115	92	74	-	-	-	120	96	40	-	-	-	-	-	-	-	1162
	115	92	74	-	-	-	120	96	40	-	-	-	-	-	-	-	2482

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	f <sub>s</sub> mm	format		Ref.
					ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup>	1162 TiAlN	
3	20	75	3	0,007	33,80	23,42	...0300
4	25	75	4	0,014	37,16	25,88	...0400
5	30	75	5	0,014	39,31	27,06	...0500
6	30	75	6	0,017	39,31	27,06	...0600
8	40	100	8	0,024	68,38	48,17	...0800
10	40	100	10	0,03	92,29	63,29	...1000
12	45	150	12	0,036	128,91	88,71	...1200
14	45	150	14	0,045	-	120,58	...1400
16	65	150	16	0,045	228,96	-	...1600
20	65	150	20	0,057	306,78	212,86	...2000

(W113) (W103)