

1.9

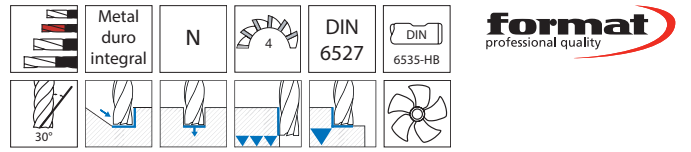
Fresa frontal

NEW

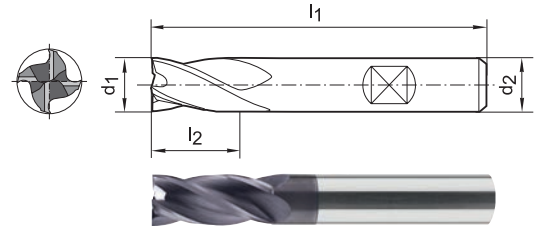
Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: se puede utilizar para el fresado de contornos, así como para el mecanizado universal. También se puede usar para el rebordeado y acabado.

Nota: artículo de sucesión de ref. 2375.



format
professional quality



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	50	45	40	60	-	-	65	-	40	110	-	90	-	-	-	-	1175

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO < 1000 N/mm ²		Ref.
				f _z mm	1175 TiAIN €	
2	7	50	6	0,007	21,60	...0200
3	8	50	6	0,013	21,60	...0300
4	11	50	6	0,017	21,60	...0400
5	13	50	6	0,021	22,93	...0500
6	16	50	6	0,025	24,29	...0600
8	20	63	8	0,033	35,96	...0800

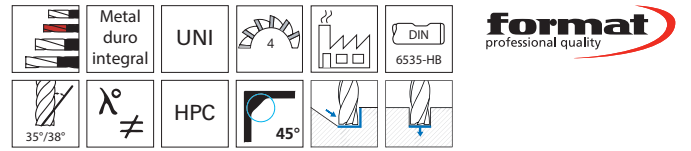
(W113)

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO < 1000 N/mm ²		Ref.
				f _z mm	1175 TiAIN €	
10	22	72	10	0,042	48,18	...1000
12	22	72	12	0,05	64,04	...1200
14	22	72	14	0,057	85,47	...1400
16	25	75	16	0,071	103,91	...1600
18	25	75	18	0,075	141,38	...1800
20	32	100	20	0,089	178,04	...2000

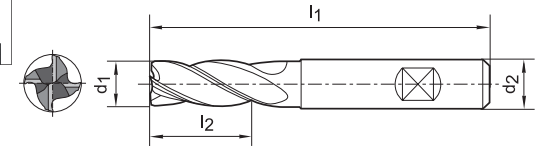
(W113)

Fresa frontal HPC, paso de espiral de 35°/38°

Aplicación: de uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de virutas con una marcha muy suave. La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.



format
professional quality



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	230	140	-	-	-	-	160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2799

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular 45° mm	ACERO < 1000 N/mm ²		Ref.
					f _z mm	2799 TiAIN €	
3	6	54	6	0,13	0,028	24,22	...0300
4	8	54	6	0,18	0,035	24,22	...0400
5	9	54	6	0,2	0,035	24,22	...0500
6	10	54	6	0,2	0,04	24,22	...0600
8	12	58	8	0,2	0,05	32,40	...0800
10	14	66	10	0,2	0,07	43,09	...1000
12	16	73	12	0,3	0,09	59,49	...1200
16	22	82	16	0,3	0,13	102,13	...1600
20	26	92	20	0,4	0,17	150,18	...2000

(W113)