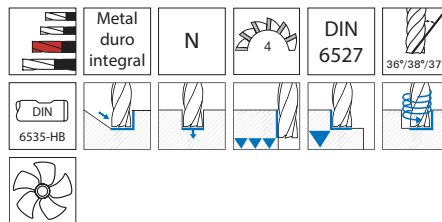


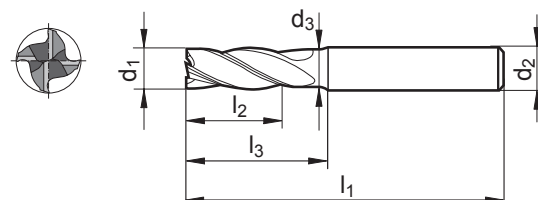
Fresa frontal DIVER

Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: se puede utilizar para ranuras, rampas (hasta 45°), desbastes, acabados y taladrados a una velocidad máxima con una herramienta en distintos materiales.



GUHRING



2499

Signum



2505

Signum

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit/ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	270	230	180	170	120	90	200	175	65	340	270	200	-	-	-	-	2499
	270	230	180	170	120	90	200	175	65	340	270	200	-	-	-	-	2505

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado late- ral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	ACERO		GUHRING		Ref.
						< 1000 N/mm ² f _z mm	2499	2505		
							Signum	Signum		
5,7	13	19,6	5,7	57	6	0,01	53,08	–	...	0570
6	13	20	5,7	57	6	0,01	–	53,08	...	0600
7,7	19	25,5	7,4	63	8	0,015	71,95	–	...	0770
8	19	26	7,7	63	8	0,015	–	71,95	...	0800
9,7	22	30,5	9,3	72	10	0,025	107,29	–	...	0970
10	22	30	9,5	72	10	0,025	–	107,29	...	1000
11,7	26	35,3	11,3	83	12	0,03	137,97	–	...	1170
12	26	36	11,5	83	12	0,03	–	137,97	...	1200
13,7	26	35,3	13,2	83	14	0,03	181,58	–	...	1370
15,6	32	41,2	15,1	92	16	0,035	238,23	–	...	1560
16	32	42	15,5	92	16	0,035	–	238,23	...	1600
19,5	38	51,1	19	104	20	0,04	360,85	–	...	1950
20	38	52	19,5	104	20	0,04	–	360,85	...	2000
							(W103)	(W103)		

(W103)

(W103)