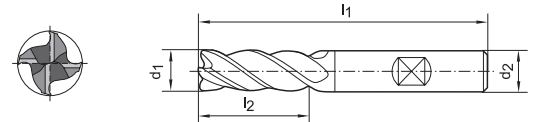
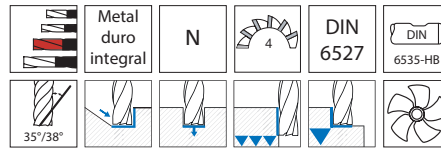


1.9

**Fresa frontal con paso de espiral de 35°/38°**

**Características:** con corte central, adecuada para taladrar.

**Aplicación:** se puede utilizar para el fresado de contornos, así como para el mecanizado universal. También se puede usar para el rebordeado y acabado. Se puede utilizar para el fresado desbastador, de ranuras y el acabado. El paso desigual de la espiral permite obtener una marcha especialmente suave y, de este modo, un excelente acabado de superficies en la pieza.



Fire

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2462
	< 700 N/mm <sup>2</sup>	< 1000 N/mm <sup>2</sup>	< 1400 N/mm <sup>2</sup>	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V <sub>c</sub> [m/min]	190	152	122	-	-	70	200	160	70	-	-	-	-	100	-	-	

Ø d <sub>1</sub> = h10 mm	Longitud de filos l <sub>2</sub> mm	Longitud total l <sub>1</sub> mm	Ø vástago d <sub>2</sub> = h6 mm	GÜHRING		Ref.
				ACERO < 1000 N/mm <sup>2</sup> f <sub>z</sub> mm	2462 Fire €	
6	13	57	6	0,039	31,35	...0600
8	19	63	8	0,053	43,23	...0800
10	22	72	10	0,065	63,68	...1000
12	26	83	12	0,079	80,63	...1200
14	26	83	14	0,095	109,22	...1400
16	32	92	16	0,095	142,11	...1600
20	38	104	20	0,11	215,97	...2000

(W103)

**Juego de fresas frontales**



Fire

Ø del contenido del juego: mm	GÜHRING		Ref. ...0020
	2462 Fire €		
6; 8; 10; 12; 16	277,38		

(W103)