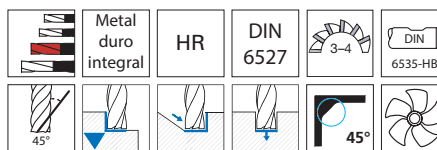
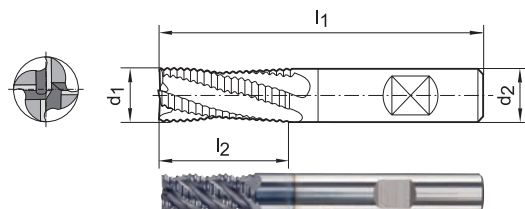


Fresa de desbastar

Aplicación: adecuado para el fresado en desbaste. El dentado moleteado fino produce virutas pequeñas y fáciles de eliminar. Gracias a esto se consigue una mejora en la duración de la vida útil de la herramienta, así como una mejor calidad de superficie.



1.9



AITiN+

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	150	110	90	85	-	-	150	100	-	-	-	-	-	-	-	-	2404

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	Bisel angular 45° mm	ACERO		Ref.
						< 1000 N/mm ² f _z mm	2404 AITiN+ €	
4	8	57	6	3	0,3	0,015	54,22	...0400
5	13	57	6	3	0,3	0,025	54,22	...0500
6	13	57	6	4	0,3	0,025	54,22	...0600
8	16	63	8	4	0,3	0,035	60,29	...0800
10	22	72	10	4	0,5	0,052	94,42	...1000
12	26	83	12	4	0,5	0,052	119,09	...1200
16	32	92	16	4	0,5	0,07	177,69	...1600
20	38	104	20	4	0,5	0,084	280,58	...2000

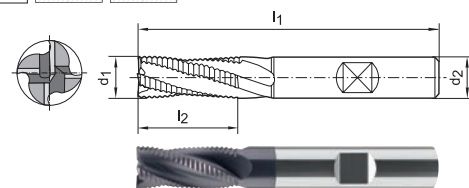
(W113)

Fresa de desbastar

Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: adecuado para el fresado en desbaste. El dentado moleteado fino rompe la viruta para una eliminación fácil. Gracias a esto se consigue una mejora en la duración de la vida útil de la herramienta, así como una mejor calidad de superficie. Herramienta de uso universal.

Nota: artículo de sucesión de ref. 2393.



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	255	210	120	-	-	145	-	-	-	-	-	-	35	-	25	1181

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	f _z mm	INOX		Ref.
						Ferrit./martens.	1181 TiAIN €	
6	13	57	6	4	0,023	49,24	...0600	
8	16	63	8	4	0,03	63,64	...0800	
10	22	72	10	4	0,028	84,60	...1000	
12	26	83	12	4	0,034	115,82	...1200	
16	32	92	16	4	0,039	177,22	...1600	
20	38	104	20	4	0,038	277,16	...2000	

(W113)