

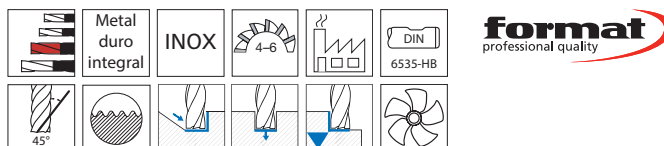
NEW

Fresa de desbistar

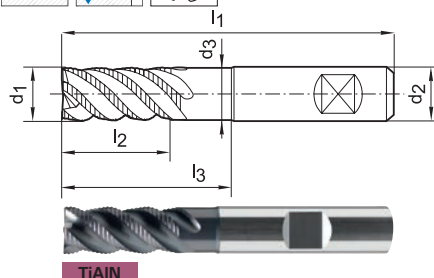
Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: adecuado para el fresado en desbaste. El dentado moleteado fino produce virutas pequeñas y fáciles de eliminar. Gracias a esto se consigue una mejora en la duración de la vida útil de la herramienta, así como una mejor calidad de superficie. Herramienta de uso universal.

Nota: artículo de sucesión de ref. 2401.



format
professional quality



TiAIN

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 1219
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	250	200	120	-	-	-	-	120	-	-	-	-	-	-	-	

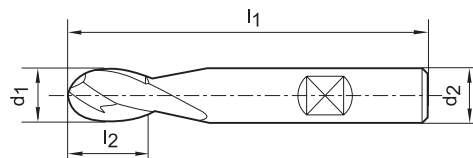
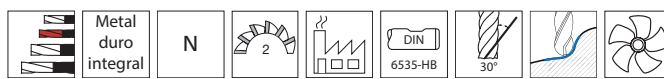
Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Número de dientes	f _z mm	format		Ref.
								INOX Ferrit./martens.	1219 TiAIN	
6	16	20	5,5	57	6	4	0,01	56,31	€	...0600
8	16	26	7,5	63	8	4	0,013	65,31	€	...0800
10	22	31	9,5	72	10	4	0,017	86,31	€	...1000
12	26	37	11,5	83	12	4	0,02	113,07	€	...1200
16	38	51	15,5	100	16	5	0,019	265,87	€	...1600
20	38	59	19,2	100	20	6	0,015	442,69	€	...2000

(W113)

Fresa esférica

Características: con corte central, adecuada para taladrar.

Aplicación: fresa universal para trabajos de fresado copiador. Se puede utilizar con limitaciones para el fresado en rampa, de avance horizontal, de contornos, de alineado y de ranuras.



2424
AITIN+ **fortis**

1222
TiAIN **format**
professional quality

1222 Nota: artículo de sucesión de ref. 2413.

TiAIN

NEW

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref. 2424
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	150	110	85	60	60	-	120	90	-	330	240	290	-	45	-	-	
	150	110	85	60	60	-	120	90	-	330	240	290	-	45	-	-	

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
				ACERO < 1000 N/mm ²	2424 AITIN+	
1	3	38	3	0,002	28,09	€
1,5	4	38	3	0,003	28,09	€
2	4	38	3	0,005	28,09	37,82
3	5	50	6	0,008	21,80	37,82
4	8	54	6	0,011	21,80	39,13
5	9	54	6	0,013	22,02	46,69

(W113)

(W113)

Continúa en la página siguiente

1.9