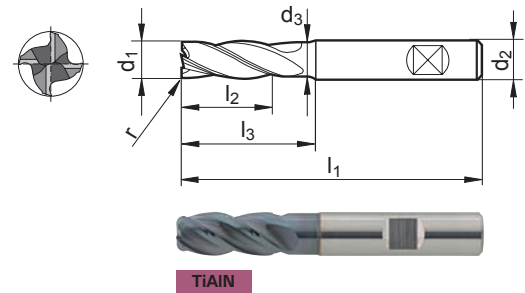
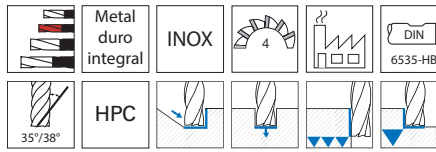


1.9

Fresa tórica HPC, paso de espiral de 35°/38°

Características: torsión y paso desiguales, radio de corte y vástago con destalonado lateral.

Aplicación: de uso universal, para desbastado y acabado con el máximo arranque de virutas con una marcha muy suave. Para grandes profundidades de corte en materiales de INOX y titanio. **La torsión dinámica permite una aplicación HPC con valores de corte elevados y valores de rotura de virutas ideales.**



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	141	92	57	78	64	-	127	92	57	-	-	-	-	-	-	-	2808

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filar l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃		Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio de reborde mm	INOX		Ref.
		Ferrit./martens.	2808							
8	19	27	7,5	63	8	0,5	0,026	55,89	...0800	
8	19	27	7,5	63	8	1	0,026	55,89	...0801	
8	19	27	7,5	63	8	1,5	0,026	55,89	...0802	
8	19	27	7,5	63	8	2	0,026	55,89	...0803	
8	19	27	7,5	63	8	2,5	0,026	55,89	...0804	
10	22	32	9,5	72	10	0,5	0,043	76,40	...1000	
10	22	32	9,5	72	10	1	0,043	76,40	...1001	
10	22	32	9,5	72	10	1,5	0,043	76,40	...1002	
10	22	32	9,5	72	10	2	0,043	76,40	...1003	
10	22	32	9,5	72	10	2,5	0,043	76,40	...1004	
10	22	32	9,5	72	10	3	0,043	76,40	...1005	
12	26	38	11,5	83	12	0,5	0,043	104,38	...1200	
12	26	38	11,5	83	12	1	0,043	104,38	...1201	
12	26	38	11,5	83	12	1,5	0,043	104,38	...1202	
12	26	38	11,5	83	12	2	0,043	104,38	...1203	
12	26	38	11,5	83	12	2,5	0,043	104,38	...1204	
12	26	38	11,5	83	12	3	0,043	104,38	...1205	
12	26	38	11,5	83	12	4	0,043	104,38	...1206	
16	32	44	15,5	92	16	0,5	0,058	159,22	...1600	
16	32	44	15,5	92	16	1	0,058	159,22	...1601	
16	32	44	15,5	92	16	1,5	0,058	159,22	...1602	
16	32	44	15,5	92	16	2	0,058	159,22	...1603	
16	32	44	15,5	92	16	2,5	0,058	159,22	...1604	
16	32	44	15,5	92	16	3	0,058	159,22	...1605	
16	32	44	15,5	92	16	4	0,058	159,22	...1606	
20	38	54	19,5	104	20	0,5	0,070	234,49	...2000	
20	38	54	19,5	104	20	1	0,070	234,49	...2001	
20	38	54	19,5	104	20	2	0,070	234,49	...2003	
20	38	54	19,5	104	20	4	0,070	234,49	...2006	

(W113)