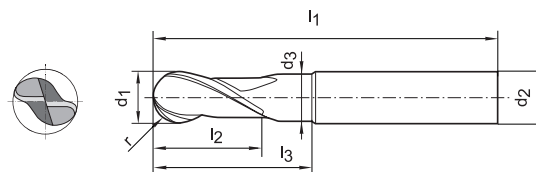
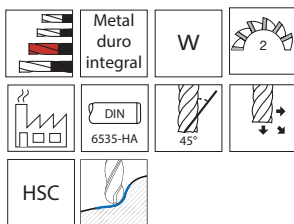


Fresa esférica, aluminio

Características: con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: indicada para el mecanizado de HSC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	550	490	-	400	-	-	-	1943

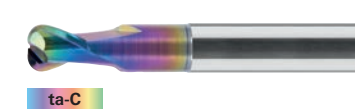
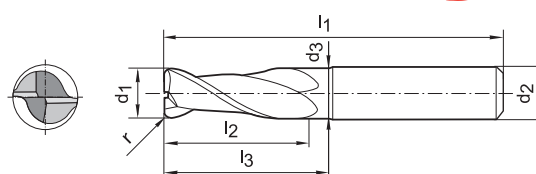
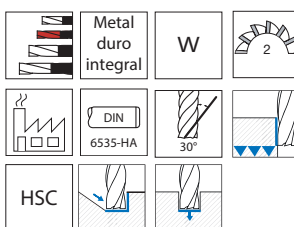
Ø d ₁ mm	Radio mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	format		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si	1943 ta-C	
3	1,5	32	2,9	10	75	3	0,025	100,20	€	...0300
4	2	36	3,9	13	75	4	0,03	118,22	€	...0400
5	2,5	40	4,9	15	75	5	0,05	129,13	€	...0500
6	3	44	5,8	16	100	6	0,06	129,13	€	...0600
8	4	54	7,8	22	100	8	0,07	173,27	€	...0800
10	5	60	9,8	25	100	10	0,085	228,49	€	...1000
12	6	60	11,7	26	100	12	0,1	298,18	€	...1200
16	8	92	15,7	30	150	16	0,15	471,16	€	...1600

(W113)

Fresa tórica, aluminio

Características: con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: indicada para el mecanizado de HSC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	180	150	-	120	-	-	-	1939

Ø d ₁ mm	Radio angular r mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	f _z mm	format		Ref.
								ALUMINIO < 8% Si	1939 ta-C	
3	0,3	4	14	2,9	50	6	0,01	71,82	€	...0300
4	0,3	5	16	3,9	50	6	0,017	82,36	€	...0400
5	0,3	6	18	4,9	54	6	0,02	88,93	€	...0500
6	0,3	7	21	5,8	57	6	0,03	98,47	€	...0600
6	1	7	21	5,8	57	6	0,03	98,47	€	...0601
6	2	7	21	5,8	57	6	0,03	98,47	€	...0602

(W113)

Continúa en la página siguiente

Fresa tórica, aluminio

Continuación

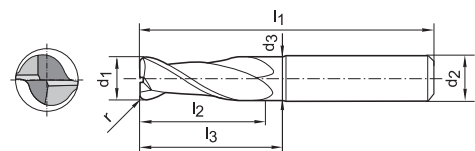
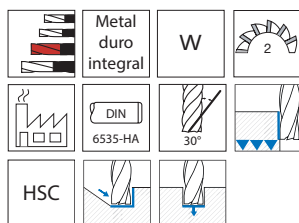
Ø d ₁ mm	Radio angular r mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
							ALUMINIO < 8% Si f _z mm	1939 ta-C €	
8	0,3	9	27	7,8	63	8	0,04	131,96	...0800
8	1	9	27	7,8	63	8	0,04	131,96	...0801
8	2	9	27	7,8	63	8	0,04	131,96	...0802
10	0,3	11	32	9,7	72	10	0,05	174,69	...1000
10	1,5	11	32	9,7	72	10	0,05	174,69	...1001
10	3	11	32	9,7	72	10	0,05	174,69	...1002
12	1,5	13	38	11,7	83	12	0,07	234,69	...1200
12	4	13	38	11,7	83	12	0,07	234,69	...1201
16	2	17	44	15,7	92	16	0,09	382,87	...1600
16	5	17	44	15,7	92	16	0,09	382,87	...1601

(W113)

Fresa tórica, aluminio

Características: con corte central, adecuada para taladrar. Superficie pulida.

Aplicación: indicada para el mecanizado de HSC.



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN	ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.	
	< 700 N/mm ²	< 1000 N/mm ²	< 1400 N/mm ²	Ferrit./ martens.	Austeniti- co	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm ²	Alumi- nio < 8% Si	Alumi- nio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC		> 60 HRC
V _c [m/min]	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280	150	-	160	-	-	-	1940

Ø d ₁ mm	Radio angular r mm	Longitud de fillos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	format		Ref.
							ALUMINIO < 8% Si f _z mm	1940 ta-C €	
3	0,3	4	32	2,9	75	6	0,01	95,27	...0300
4	0,3	5	36	3,9	75	6	0,017	105,53	...0400
5	0,3	6	40	4,9	75	6	0,02	116,47	...0500
6	0,3	7	44	5,8	80	6	0,03	125,64	...0600
6	1	7	44	5,8	80	6	0,03	125,64	...0601
6	2	7	44	5,8	80	6	0,03	125,64	...0602
8	0,3	9	54	7,8	100	8	0,04	176,13	...0800
8	1	9	54	7,8	100	8	0,04	176,13	...0801
8	2	9	54	7,8	100	8	0,04	176,13	...0802
10	0,3	11	60	9,7	100	10	0,05	237,40	...1000
10	1,5	11	60	9,7	100	10	0,05	237,40	...1001
10	3	11	60	9,7	100	10	0,05	237,40	...1002
12	1,5	13	75	11,7	120	12	0,07	316,71	...1200
12	4	13	75	11,7	120	12	0,07	316,71	...1201
16	2	17	92	15,7	150	16	0,09	534,62	...1600
16	5	17	92	15,7	150	16	0,09	534,62	...1601

(W113)