

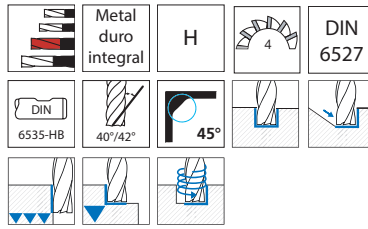
1.9

Fresa frontal con paso de espiral de 40°/42°

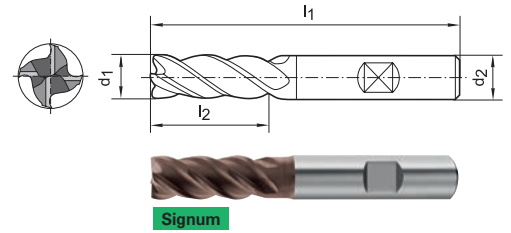
NEW

Características: sustrato más duro y capa extremadamente lisa.

Aplicación: nuestras fresas cilíndricas de alta precisión permiten obtener la máxima precisión angular y un ajuste exacto en el acabado de guías y cavidades en placas de moldeado. Para requisitos de alta precisión en la construcción de moldes.



GÜHRING



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	94	90	-	-	-	-	94	94	-	-	-	-	-	60	45	36	1226

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Bisel angular mm	f _z mm	GÜHRING		Ref.
						ACERO TEMPLADO < 55 HRC	1226 Signum	
3	8	57	6	0,06	0,023	49,88	€	...0300
4	11	57	6	0,08	0,023	49,88	€	...0400
5	13	57	6	0,1	0,023	49,88	€	...0500
6	13	57	6	0,12	0,023	50,97	€	...0600
8	19	63	8	0,16	0,023	70,05	€	...0800
10	22	72	10	0,2	0,027	100,75	€	...1000
12	26	83	12	0,24	0,027	138,00	€	...1200
16	32	92	16	0,32	0,027	244,12	€	...1600
20	38	104	20	0,4	0,027	350,35	€	...2000

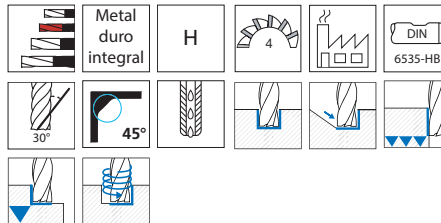
(W103)

Fresa frontal High-Feed con paso de espiral de 30° y refrigeración interior

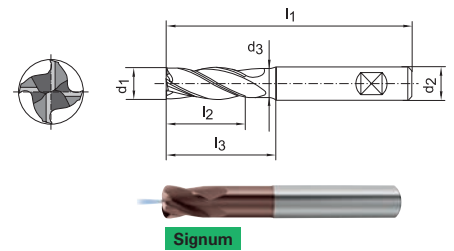
NEW

Características: sustrato más duro y capa extremadamente lisa. Para desbastado High-Feed con ap bajo y fz máximo. Con refrigeración interna central a partir de Ø 4 mm. Con refrigeración periférica GühroJet de Ø 1 a 3 mm. Cuello rebajado, sin corte al centro.

Aplicación: nuestras fresas cilíndricas de alta precisión permiten obtener la máxima precisión angular y un ajuste exacto en el acabado de guías y cavidades en placas de moldeado. Para requisitos de alta precisión en la construcción de moldes.



GÜHRING



Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	Grafito GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	285	255	-	150	150	115	-	-	60	-	-	-	-	235	175	140	1229

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio mm	f _z mm	GÜHRING		Ref.
								ACERO TEMPLADO < 55 HRC	1229 Signum	
1	0,6	5	0,92	50	4	0,18	0,023	67,02	€	...0100
1,5	1	7,5	1,4	50	4	0,25	0,023	67,02	€	...0150
2	1,2	10	1,82	57	6	0,35	0,023	73,17	€	...0200
2,5	1,5	12,5	2,35	57	6	0,4	0,023	73,17	€	...0250
3	2	15	2,85	57	6	0,5	0,025	73,17	€	...0300
4	3	18	3,8	57	6	0,8	0,025	73,17	€	...0400
5	4	20	4,8	57	6	0,8	0,025	73,17	€	...0500
6	5	20	5,7	57	6	1	0,025	73,17	€	...0600
8	6	26	7,7	63	8	1,5	0,025	94,49	€	...0800
10	8	30	9,5	72	10	2	0,027	126,02	€	...1000
12	10	36	11,5	83	12	2	0,027	157,49	€	...1200
16	12	42	15,5	92	16	2,5	0,027	262,12	€	...1600

(W103)