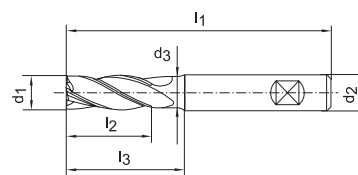
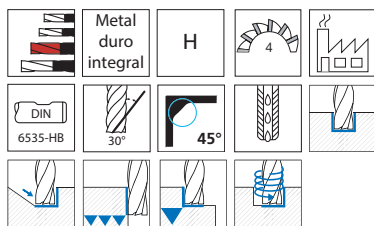


Fresa frontal High-Feed con paso de espiral de 30° y refrigeración interior

NEW

Características: sustrato más duro y capa extremadamente lisa. Para desbastado High-Feed con ap bajo y fz máximo. Con refrigeración interna central a partir de Ø 4 mm. Con refrigeración periférica GühroJet de Ø 1 a 3 mm. Cuello rebajado, sin corte al centro.

Aplicación: nuestras fresas cilíndricas de alta precisión permiten obtener la máxima precisión angular y un ajuste exacto en el acabado de guías y cavidades en placas de moldeado. Para requisitos de alta precisión en la construcción de moldes.



GÜHRING



Signum

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	285	145	-	150	150	115	-	-	60	-	-	-	-	235	175	140	1231

GÜHRING

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filamentos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio mm	f _t mm	ACERO TEMPLADO ACERO < 55 HRC		Ref.
								€	Ref.	
1	0,6	8	0,92	50	4	0,18	0,021	74,31	...0100	
1,5	1	12	1,4	57	4	0,25	0,023	74,31	...0150	
2	1,2	16	1,85	57	6	0,35	0,023	81,06	...0200	
2,5	1,5	20	2,35	57	6	0,4	0,023	81,06	...0250	
3	2	24	2,85	57	6	0,5	0,025	81,06	...0300	
4	3	26	3,8	57	6	0,8	0,025	81,06	...0400	
5	4	27	4,8	57	6	0,8	0,025	81,06	...0500	
6	5	28	5,7	57	6	1	0,025	81,06	...0600	
8	6	38	7,7	63	6	1,5	0,025	104,65	...0800	
10	8	58	9,5	72	8	2	0,027	139,54	...1000	
12	10	53	11,5	83	10	2	0,027	174,46	...1200	
16	12	75	15,5	92	12	2,5	0,027	290,42	...1600	

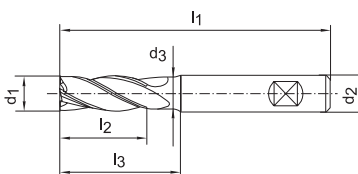
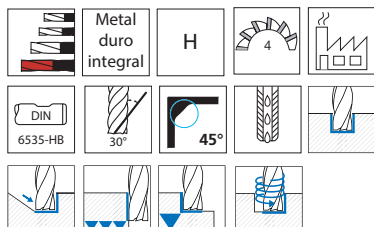
(W103)

Fresa frontal High-Feed con paso de espiral de 30° y refrigeración interior

NEW

Características: sustrato más duro y capa extremadamente lisa. Para desbastado High-Feed con ap bajo y fz máximo. Con refrigeración interna central a partir de Ø 4 mm. Con refrigeración periférica GühroJet de Ø 1 a 3 mm. Cuello rebajado, sin corte al centro.

Aplicación: nuestras fresas cilíndricas de alta precisión permiten obtener la máxima precisión angular y un ajuste exacto en el acabado de guías y cavidades en placas de moldeado. Para requisitos de alta precisión en la construcción de moldes.



GÜHRING



Signum

Aplicación	ACERO			INOX			FUNDICIÓN		ALEACIONES ESPECIALES	METALES NO FÉRRICOS				ACERO TEMPLADO			Ref.
	< 700 N/mm²	< 1000 N/mm²	< 1400 N/mm²	Ferrit./ martens.	Austenítico	Duplex	GG/GTS	GGG	Titanio > 850 N/mm²	Aluminio < 8% Si	Aluminio > 8% Si	Aleaciones de cobre y cinc	GFRP/CFRP/ Duropl.	< 55 HRC	< 60 HRC	> 60 HRC	
V _c [m/min]	285	255	-	150	150	115	-	-	60	-	-	-	-	235	175	140	1242

GÜHRING

Ø d ₁ = h10 mm	Longitud de filamentos l ₂ mm	Destalonado lateral del cuello l ₃ mm	Ø de cuello d ₃ mm	Longitud total l ₁ mm	Ø vástago d ₂ = h6 mm	Radio mm	f _t mm	ACERO TEMPLADO ACERO < 55 HRC		Ref.
								€	Ref.	
1	0,6	10	0,92	50	1	0,18	0,021	87,17	...0100	
1,5	1	15	1,4	50	1,5	0,25	0,023	87,17	...0150	
2	1,2	20	1,85	65	2	0,35	0,023	95,08	...0200	
2,5	1,5	25	2,35	65	2,5	0,4	0,023	95,08	...0250	
3	2	30	2,85	80	3	0,5	0,025	95,08	...0300	
4	3	32	3,8	80	4	0,8	0,025	89,11	...0400	
5	4	40	4,8	80	5	0,8	0,025	89,11	...0500	
6	5	43	5,7	80	6	1	0,025	89,11	...0600	
8	6	63	7,7	100	8	1,5	0,025	115,09	...0800	
10	8	78	9,5	120	10	2	0,027	153,48	...1000	
12	10	73	11,5	120	12	2	0,027	191,89	...1200	
16	12	100	15,5	150	16	2,5	0,027	319,35	...1600	

(W103)

1.9