

**Moleteado por fresado**

- La mayor precisión y calidad superficial, especialmente adecuada para moleteado decorativo
- Moleteado de piezas de paredes finas sin ocasionar deformaciones
- Ahorro de tiempo gracias a una mayor velocidad de corte
- Mecanizado de prácticamente todos los materiales, incl. fundiciones grises y plástico
- Con escasa modificación o sin modificación en absoluto del diámetro exterior de la pieza
- Baja compactación de la superficie

**Fresa de moletear C601, sin rodillo de moleteado**

**Características:** soporte de acero bonificado. Para los lugares de montaje más pequeños con la máxima estabilidad. Para los diámetros de piezas más pequeños. Alta estabilidad en el punto de corte. Suministro sin rodillo de moletear.

**Aplicación:** para moletear por fresado (mecanizado con arranque de virutas). Se puede utilizar para moleteados longitudinales. Además, la herramienta se puede emplear para todo tipo de moleteados en la pieza conforme a DIN 82: RBR 30° y RBR 45°. Ajuste sencillo del cabezal de la herramienta. Fácil manejo.

**Perfil en la pieza:** RBR 30° - 1 x AA  
 RBR 45° - 1 x BL 15°  
 RAA - 1 x BR 30°

**Tipo de máquina:** tornos automáticos de cabezal móvil y tornos pequeños - CNC y convencionales -, borde superior del vástago está integrado en el portaherramientas.

CNC



Vídeo de producto



Modelo	Área de trabajo Ø mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	Moleteado necesario mm	QUICK	Ref.
					2929	
					€	
C601-10R	1,5- 12	10 x 10	95	8,9 x 2,5 x 4	511,09	...0002
C601-10L	1,5- 12	10 x 10	95	8,9 x 2,5 x 4	511,09	...2003
C601-12R	1,5- 12	12 x 12	95	8,9 x 2,5 x 4	511,09	...0004
C601-12L	1,5- 12	12 x 12	95	8,9 x 2,5 x 4	511,09	...2005
C601-10R	3 - 50	10 x 10	95	14,5 x 3 x 5	552,67	...2006
C601-10L	3 - 50	10 x 10	95	14,5 x 3 x 5	552,67	...2007
C601-12R	3 - 50	12 x 12	95	14,5 x 3 x 5	552,67	...2008
C601-12L	3 - 50	12 x 12	95	14,5 x 3 x 5	552,67	...2009
C601-16R	3 - 50	16 x 16	95	14,5 x 3 x 5	552,67	...2010
C601-16L	3 - 50	16 x 16	95	14,5 x 3 x 5	552,67	...2011
C601-20R	5 -250	20 x 20	88.2	21,5 x 5 x 8	612,03	...2012
C601-20L	5 -250	20 x 20	88.2	21,5 x 5 x 8	612,03	...2013
C601-25R	5 -250	25 x 25	88.2	21,5 x 5 x 8	612,03	...2014
C601-25L	5 -250	25 x 25	88.2	21,5 x 5 x 8	612,03	...2015

(W101)

**Fresa de moletear C602, sin rodillo de moleteado**

**Características:** soporte de acero bonificado. Alta estabilidad en el punto de corte. Ajuste sencillo del cabezal de la herramienta. Ajuste fino sencillo del dispositivo de sujeción de moletas. Suministro sin rodillo de moletear.

**Aplicación:** para moletear por fresado (mecanizado con arranque de virutas). Para los lugares de montaje más pequeños con la máxima estabilidad. Para los diámetros de piezas más pequeños. Se puede utilizar para moleteados longitudinales. Además, la herramienta se puede emplear para todo tipo de moleteados en la pieza conforme a DIN 82: RGE 30° y RGE 45°.

**Perfil en la pieza:** RGE 30° - 2 x AA  
 RGE 45° - 1 x BL 15° + 1 x BR 15°

**Tipo de máquina:** Tornos automáticos de cabezal móvil y tornos pequeños (CNC y convencionales), el borde superior del vástago está integrado en el portaherramientas.

CNC



Vídeo de producto



Modelo	Área de trabajo Ø mm	Vástago mm	Longitud de vástago mm	Moleteado necesario mm	QUICK	Ref.
					2929	
					€	
C602-10R	1,5- 12	10 x 10	79.8	8,9 x 2,5 x 4	968,56	...0006
C602-12R	1,5- 12	12 x 12	79.8	8,9 x 2,5 x 4	968,56	...0008
C602-16R	5 -250	16 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1.277,56	...2016
C602-16L	5 -250	16 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1.277,56	...2017
C602-20R	5 -250	20 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1.277,56	...2018
C602-20L	5 -250	20 x 20	87	21,5 x 5 x 8	1.277,56	...2019
C602-25R	5 -250	25 x 25	87	21,5 x 5 x 8	1.277,56	...2020
C602-25L	5 -250	25 x 25	87	21,5 x 5 x 8	1.277,56	...2021

(W101)