

Herramienta de moleteado por deformación F792, sin moleta y sin vástago

Características: soporte de acero bonificado. Sujeción de moletas de ajuste individual y variable. Máxima estabilidad del proceso. Para los lugares de montaje más pequeños mediante formas de montar compactas.

Aplicación: corrección mejorada de contacto de los dientes individuales y formación de espirales. Aumento de la vida útil de las moletas. Cualquier procedimiento de moleteado cambiando las mordazas para la sujeción de moletas. Reducción de la fuerza mediante mecanizado en tres puntos. Sin posibilidad de desplazamiento de la pieza. Moleteado hasta el reborde.

Perfil en la pieza:
 RBR 30° - 3 x BL 30°
 RBL 30° - 3 x BR 30°
 RBR 45° - 3 x BL 45°
 RBL 45° - 3 x BR 45°
 RGE 30° - 1 x BR 30° + 2 x BL 30°
 RGE 45° - 1 x BR 45° + 2 x BL 45°
 RAA - 3 x AA

Tipo de máquina: tornos automáticos de cabezal móvil y tornos pequeños (CNC y convencionales).

Nota: alojamiento del vástago (ref. 2938),  2/79.

CNC



Vídeo de producto



Modelo	Área de trabajo Ø mm	Ø máx. herramienta mm	Moleteado necesario mm	QUICK	
				2934 €	Ref. ...
F792	3,5-20	75	15 x 6 x 6A11	1.723,32 (W101)	...0027

Moleta

Características: metal pulverizado, DIN 403 y con biselado. Los dientes están fresados.

Aplicación: para moleteado (conformación sin arranque de virutas).

MP

DIN
403



2934 Forma AA paralela al eje (recta).

2935 Forma BL espiral a la izquierda (30°).

2936 Forma BL espiral a la izquierda (45°).

2937 Forma BR espiral a la derecha (30°).

2938 Forma BR espiral a la derecha (45°).



Ø moleteado mm	Ancho mm	Agujero mm	Graduación mm	QUICK					Ref.
				2934 AA €	2935 BL 30° €	2936 BL 45° €	2937 BR 30° €	2938 BR 45° €	
10	4	4	0.3	24,28	24,28	-	24,28	-	...1003
10	4	4	0.4	24,28	24,28	-	24,28	-	...1004
10	4	4	0.5	24,28	24,28	24,28	24,28	24,28	...1005
10	4	4	0.6	24,28	24,28	24,28	24,28	24,28	...1006
10	4	4	0.8	24,28	24,28	24,28	24,28	24,28	...1008
10	4	4	1	24,28	24,28	24,28	24,28	24,28	...1010
15	4	4	0.3	27,09	-	-	-	-	...1503
15	4	4	0.4	27,09	-	-	-	-	...1504
15	4	4	0.5	27,09	27,09	-	27,09	-	...1505
15	4	4	0.6	27,09	27,09	-	27,09	-	...1506
15	4	4	0.8	27,09	27,09	-	27,09	-	...1508
15	4	4	1	27,09	27,09	-	27,09	-	...1510
15	6	6A11	0.5	-	-	34,67	-	34,67	...1505
15	6	6A11	0.5	34,67	34,67	-	34,67	-	...1515
15	6	6A11	0.6	-	-	34,67	-	34,67	...1506
15	6	6A11	0.6	34,67	34,67	-	34,67	-	...1516
15	6	6A11	0.8	-	-	34,67	-	34,67	...1508
15	6	6A11	0.8	34,67	34,67	-	34,67	-	...1518
15	6	6A11	1	-	-	34,67	-	34,67	...1510
15	6	6A11	1	34,67	34,67	-	34,67	-	...1520
20	8	6	0.3	29,56	-	-	-	-	...2003
20	8	6	0.4	29,56	-	-	-	-	...2004
20	8	6	0.5	29,56	29,56	-	29,56	-	...2005

(W101) (W101) (W101) (W101) (W101)

Continúa en la página siguiente