

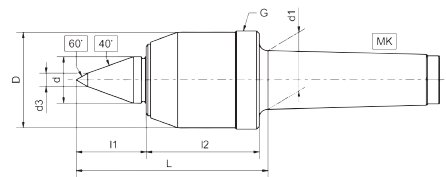
## Punto giratorio para tornos, delgado, para lugares de difícil acceso

**Características:** completamente templado y rectificado. Punto giratorio delgado para un mejor acceso a la pieza. Alta precisión de concentricidad. El retén de obturación evita la penetración de suciedad, lubricado de por vida.

**Aplicación:** para máquinas CNC de alta velocidad. También adecuado para aplicaciones de rectificado (con junta adicional).

60°

**Conzella**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Alojamiento	cono Morse	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,35	
L	mm	104	116	146	171	
l1	mm	40	45	53	67	
l2	mm	56	63	82	88	
d3	mm	8	8	10	14	
Rosca de expulsión		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
presión axial máx.	kN	4,2	6	10,35	15,9	
Precisión de concentricidad máx.	mm	0,003	0,003	0,003	0,005	
Peso de pieza máx.	kg	200	400	800	1700	
Velocidad de giro máx.	rpm	12000	10000	8000	5000	
<b>3323</b>	€	<b>957,86</b> ◊	<b>980,86</b>	<b>1.351,90</b>	<b>2.205,81</b>	(W102)
Ref.		...0001	...0004	...0007	...0010	

## Punto giratorio para tornos con punta intercambiable

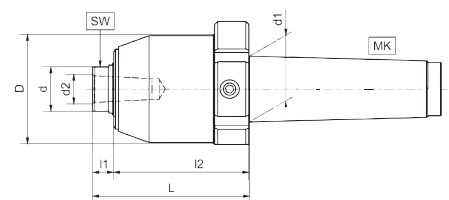
**Características:** completamente templado y rectificado. Alta precisión de concentricidad. El retén de obturación evita la penetración de suciedad, lubricado de por vida. Insertos intercambiables para una máxima flexibilidad.

**Aplicación:** para máquinas CNC de alta velocidad. También adecuado para aplicaciones de rectificado (con junta adicional).

**Nota:** insertos intercambiables (ref. 3319 0001) 3/91.

60°

**Conzella**  
PRÄZISIONSWERKZEUGE



Alojamiento	cono Morse	3	4	5	6	
D	mm	52	60	72	83	
d	mm	25	28	35	44	
d1	mm	23,83	31,27	44,4	63,36	
L	mm	73	80	103	110	
l1	mm	10	10	14	15	
l2	mm	56	63	82	88	
Rosca de expulsión		M54 x 1,5	M62 x 1,5	M74 x 1,5	M85 x 1,5	
Precisión de concentricidad máx.	mm	0,005	0,005	0,005	0,005	
Peso de pieza máx.	kg	250	400	800	1200	
Velocidad de giro máx.	rpm	12000	10000	8000	5000	
<b>3324</b>	€	<b>1.031,21</b>	<b>1.395,44</b>	<b>1.428,17</b>	<b>2.269,43</b> ◊	(W102)
Ref.		...0001	...0004	...0007	...0010	